Instructies - Onderdelen

FUSION™

312569ZAE
NL

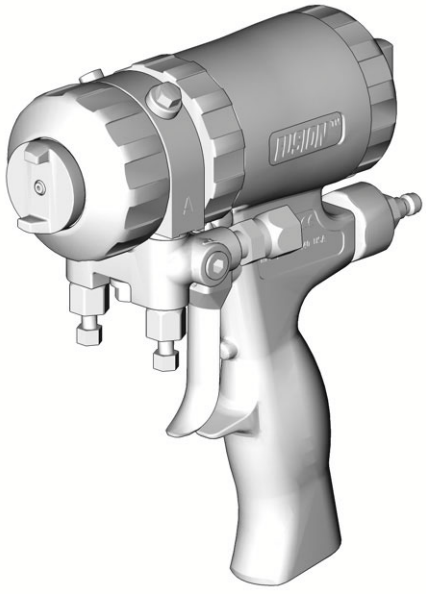
Spuitpistool voor meercomponentenmateriaal, met impactkanalen en luchtreiniging

Voor gebruik met niet brandbaar schuim en polyurea. Alleen voor professioneel gebruik.

Niet gebruiken in ruimtes met ontploffingsgevaar.

3500 psi (24,5 MPa, 245 bar) maximum werkdruk van het materiaal
80-130 psi (0,56-0,90 MPa, 5,6-9,0 bar) druk bereik luchtinlaat
200°F (94°C) maximum materiaal temperatuur

Belangrijke veiligheidsinstructies
Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding. Bewaar deze instructies.



TI2408-1a

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Inhoudsopgave

Conventies in de handleiding 2
Modellenlijst / keuzegids mengkamer 3
Pistool voor rond spuitpatroon 3
Pistool voor vlak spuitpatroon 4
Pistool voor holle scheidingswanden, met vlak spuitpatroon 5
Spatwerkpistolen 6
Pistool voor breed rond spuitpatroon 6
Pistool met vier slangen 6
Pistolen met andere verhouding dan 1:1 6
Overzichtstekening 9
De gevaren van isocyanaten 10
Houd A- en B-componenten apart 10
Aarding 10
Veiligheidsvergrendeling van het pistool 10
De luchtkap verdraaien 11
Verlies van luchtdruk 11
Aansluiten en afstellen 12
Uitzetten 14
Drukontlastingsprocedure 15
Optionele configuraties 16
Alternatieve positie van het materiaalverdeelstuk 16
Alternatieve slangpositie 17
Platte spuittips 18
Onderhoud 19
Bijgeleverd gereedschap 19
Houd het pistool schoon 19
Naar behoefte 19
Dagelijks 19
Wekelijks tot maandelijks 19
Het pistool spoelen 20
De buitenkant van het pistool reinigen 20
De luchtkap reinigen 20
De geluiddemper reinigen 20
Het materiaalverdeelstuk reinigen 20
Spuitopening van mengkamer reinigen 21
De kanalen reinigen 21
Het impact-ingangskanaal reinigen 21
Storingen opsporen en verhelpen 23
Reparatie 27
Benodigd gereedschap 27
Smering 27
De voorkant verwijderen 27
De voorkant bevestigen 28
Mengkamer en zijafdichtingspatronen 29
Terugslagkleppen 31
Zuiger 32
Veiligheidsvergrendeling van zuiger 33
Luchtventiel 33
Onderdelen 34
Mengkamersets 37
Platte tipsets 38
Pistoolreparatiesets 38
Filterzeven voor keerkleppen 38
Sets reinigingsboren 39
Boorkitten 40
Reinigingsboren voor pistolen met luchtreiniging 40
Toebehoren 41
Technische gegevens 45
Standaard Graco-garantie 46
Graco Information 46

Conventies in de handleiding

Waarschuwing

WAARSCHUWING



Een waarschuwingssymbool waarschuwt u voor mogelijk zwaar letsel of de dood als u de aanwijzingen niet opvolgt.

Symbolen, zoals het afgebeelde symbool voor vloeistofinjectie, verwittigen u op een bepaald gevaar en roepen u op, de aangegeven waarschuwingen te lezen op de pagina's 7-8.

Voorzichtig

VOORZICHTIG

Een 'voorzichtig'-aanduiding waarschuwt u voor mogelijke beschadiging of vernietiging van apparatuur als u de aanwijzingen niet opvolgt.

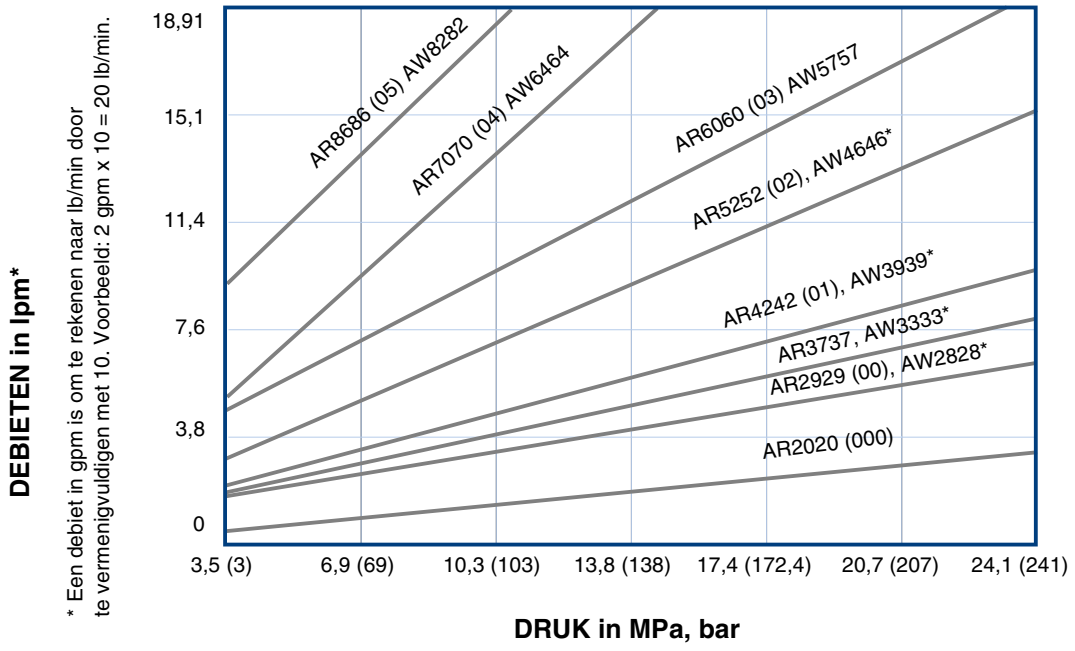
Opmerking

Een opmerking geeft nuttige aanvullende informatie.

Modellenlijst / keuzegids mengkamer

Pistool voor rond spuitpatroon

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer				
	Onderdeelnr.	Maat v. impact-ingangskanaal mm	Equivalente maat	Afdichtings-materiaal	Patroondiameter op 610 mm van het werkstukinch (mm)
246099, A	AR2020	0,50	-000	RVS	127
246100, A	AR2929	0,70	-00	RVS	203
248617, A	AR3737	0,94	Geen	RVS	227
246101, A	AR4242	1,00	-01	RVS	279
246102, A	AR5252	1,30	-02	RVS	305
246103, A	AR6060	1,50	-03	RVS	356
246104, A	AR7070	1,75	-04	RVS	381
246105, A	AR8686	2,15	-05	RVS	457
255201, A	AR4242	1,00	-01	Polycarballoy	279
255202, A	AR5252	1,30	-02	Polycarballoy	305

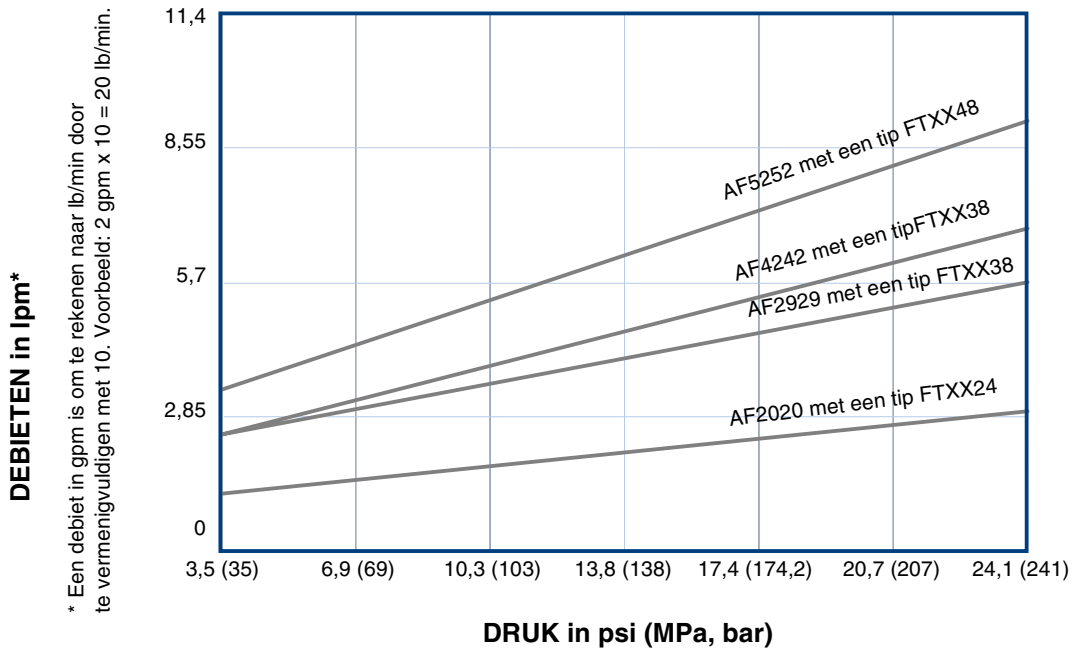


* Mengkamers voor een extra breed patroon (type AW) zijn als accessoire verkrijgbaar. Zie pagina 41.

Pistool voor vlak spuitpatroon

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer			Platte tip		
	Onderdeelnr.	Maat v. impact-ingangskanaal mm	Equivalente maat	Onderdeelnr.	Spuitpatroon afmeting mm	Afmeting spuitopening mm
247101, A	AF2020	0,50	-000	FT0424	203-25	0,61
247102, A	AF2020	0,50	-000	FT0438	203-254	0,97
247103, A	AF2020	0,50	-000	FT0624	305-356	0,61
247104, A	AF2020	0,50	-000	FT0638	305-356	0,97
247107, A	AF2020	0,50	-000	FT0838	406-457	0,97
247108, A	AF2020	0,50	-000	FT0848	406-457	1,22
247111, A	AF2929	0,70	-00	FT0424	203-254	0,61
247112, A	AF2929	0,70	-00	FT0438	203-254	0,97
247113, A	AF2929	0,70	-00	FT0624	305-356	0,61
247114, A	AF2929	0,70	-00	FT0638	305-356	0,97
247117, A	AF2929	0,70	-00	FT0838	406-457	0,97
247118, A	AF2929	0,70	-00	FT0848	406-457	1,22
247121, A	AF4242	1,00	-01	FT0424	203-254	0,61
247122, A	AF4242	1,00	-01	FT0438	203-254	0,97
247123, A	AF4242	1,00	-01	FT0624	305-356	0,61
247124, A	AF4242	1,00	-01	FT0638	305-356	0,97
247127, A	AF4242	1,00	-01	FT0838	406-457	0,97
247128, A	AF4242	1,00	-01	FT0848	406-457	1,22
247131, A	AF5252	1,30	-02	FT0424	203-254	0,61
247132, A	AF5252	1,30	-02	FT0438	203-254	0,97
247133, A	AF5252	1,30	-02	FT0624	305-356	0,61
247134, A	AF5252	1,30	-02	FT0638	305-356	0,97
247137, A	AF5252	1,30	-02	FT0838	406-457	0,97
247138, A	AF5252	1,30	-02	FT0848	406-457	1,22

Pistool voor vlak spuitpatroon (vervolg)



Pistool voor holle scheidingswanden, met vlak spuitpatroon

Zie handleiding 311071 voor meer informatie

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer			Platte tip			Debiet gegevens
	Onderdeel nr.	Maat v. impact-ingangs-kanaal mm	Equivalente maat	Onderdeel nr.	Spuitpatroon diam. op 610 mm (24 inch) van het werkstuk mm (inch)	Afmeting spuitopen-ing mm	Benaderd debiet7,0 MPa (70 bar)
249525	AF4242	1,00	-01	FTM979	(559) 22	0,97	4,99 kg/min
249526	AF5252	1,30	-02	FTM979	(559) 22	0,97	6,81 kg/min

Spatwerkpistolen

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer		
	Onderdeelnr.	Maat v. impact-ingangskanaal mm	Equivalente maat
248408 A	AR7070	1,75	-04

Pistool voor breed rond spuitpatroon

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer			Spuitpatroon diam. op 610 mm (24 inch) van het werkstuk mm (inch)	Equivalent debiet ten opzicht van de mengkamergrootte Ref. onderdeelnr.
	Onderdeelnr.	Maat v. impact-ingangskanaal inch (mm)	Equivalente maat		
249529	AW3939	0,039 (0,99)	-01	16 (406.4)	AR4242
249530	AW4646	0,046 (1,17)	-02	18 (457.2)	AR5252

Pistool met vier slangen

Pistool voor breed rond spuitpatroon met circulatie verdeelstuk met vier slangen

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer			Spuitpatroon diam. op 610 mm (24 inch) van het werkstuk mm (inch)	Benaderd debiet 7,0 MPa (70 bar)
	Onderdeelnr.	Maat v. impact-ingangskanaal mm	Equivalente maat		
249810	AW2222	0,56	n.v.t.	8-9 (203-229)	204 kg/min

Pistolen met andere verhouding dan 1:1

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer
253888	AR2232

⚠ WAARSCHUWING



PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

Iedereen die met de apparatuur werkt, er onderhoud aan uitvoert of zich binnen het werkgebied van de apparatuur bevindt, moet persoonlijke beschermingsmiddelen dragen ter voorkoming van ernstig letsel, zoals oogletsel, letsel door het inademen van giftige dampen, brandwonden en gehoorschade. Dergelijke apparatuur is o.a. (maar is hier niet tot beperkt):

- Een veiligheidsbril
- Kleding en een ademhalingsfilter, zoals aanbevolen door de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen
- Handschoenen
- Gehoorbescherming.



GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTOF OF DAMPEN

Giftige materialen of giftige dampen kunnen ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken, als deze in de ogen of op de huid spatten, ingeademd of ingeslikt worden.

- Lees het materiaalveiligheidsblad (MSDS) zodat u de specifieke gevaren kent van de gebruikte materialen.
- Bewaar gevaarlijk materiaal in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.



GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID

Vloeistof dat onder hoge druk uit pistool, uit lekkende slangen of uit beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruit zien als een gewone snijwond, maar er is sprake van ernstig letsel. **Laat het onmiddellijk door een arts behandelen.**

- De kraan niet op een persoon of enig lichaamsdeel richten.
- De hand of de vingers nooit op de spuittip van het pistool plaatsen.
- Nooit proberen lekkages te stoppen met uw handen, het lichaam, handschoenen of een doek.
- Probeer nooit verf “terug te blazen”; dit is geen luchtspuitsysteem.
- Volg de **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15, wanneer u ophoudt met spuiten en vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur.
- Gebruik altijd de laagst mogelijke druk bij het spoelen, bij het voorspuiten of bij het opsporen en oplossen van problemen.
- Zet het pistool op de veiligheidvergrendeling als er niet mee gespoten wordt.
- Draai steeds eerst alle materiaalkoppelingen goed vast, voordat u de apparatuur gaat bedienen.
- Kijk de slangen, buizen en koppelingen elke dag na. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk. Hogedrukslangen kunnen niet opnieuw aan elkaar worden gekoppeld; vervang de volledige slang.



GEVAAR VAN BRANDWONDEN

Het oppervlak van de apparatuur en de vloeistof die wordt verhit kan zeer heet worden tijdens het gebruik. Voorkom ernstige brandwonden en raak de hete vloeistof of de apparatuur niet aan. Wacht tot de apparatuur/vloeistof volledig is afgekoeld.

⚠ WAARSCHUWING



BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR

Brandbare dampen in het werkgebied zoals die van oplosmiddelen en verf kunnen ontbranden of exploderen. Voorkom brand en explosies o.a. als volgt:

- Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes.
- Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelopvangers (deze kunnen statische vonkoverslag geven).
- Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er brandbare dampen aanwezig zijn.
- Houd de werkruimte vrij van afval, ook verdunning, poetslappen en benzine.
- Aard de apparatuur en electrisch geleidende voorwerpen. Zie **Aarding** op blz. 10.
- Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit.
- Alleen geaarde slangen gebruiken.
- Als u merkt dat er sprake is van enige statische elektriciteit of u een schok voelt, **stop dan onmiddellijk met werken.** Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem verholpen is.



GEVAREN BIJ VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan leiden tot ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken.

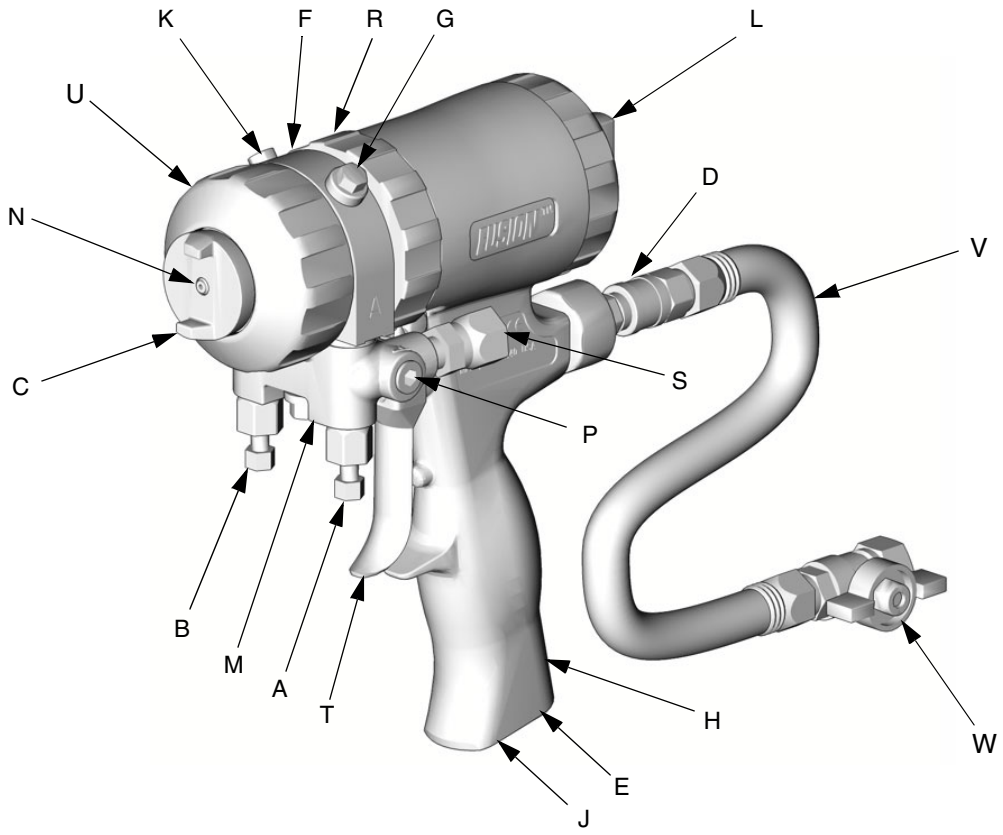
- Alleen voor professioneel gebruik.
- De apparatuur alleen voor het beoogde doel gebruiken. Neem contact op met uw Graco-leverancier voor meer informatie.
- Lees instructiehandleidingen, waarschuwingen, typeplaatjes en labels, voordat u de apparatuur in gebruik neemt. Volg de instructies op.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen meteen.
- Breng geen wijzigingen of modificaties aan het toestel aan. Gebruik uitsluitend Graco-onderdelen en toebehoren.
- De maximum werkdruk en maximum bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem niet overschrijden. Zie de **Technische gegevens** van alle handleidingen.
- Gebruik alleen materialen en oplosmiddelen die met de bevochtigde onderdelen van de apparatuur in aanraking komen niet chemisch kunnen aantasten. Raadpleeg hiervoor de **Technische Gegevens** van alle handleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de gebruikte materialen en oplosmiddelen.
- Houd slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Niet aan de slangen trekken om het toestel te verplaatsen.
- Houdt u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



GEVAREN VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK

Gebruik in aluminium apparatuur onder druk geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere halogeenkool-waterstof-oplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten. Gebruik van dergelijke stoffen kan leiden tot een chemische reactie waardoor de apparatuur kan barsten wat kan resulteren in dodelijk of ernstig letsel en beschadiging van eigendommen.

Overzichtstekening



TI2408A

Key:

A Materiaalkraan zijde A (isocyanaat)
B Materiaalkraan zijde B (hars)
C Luchtkap
D Snelkoppeling luchtleiding
E Geluiddemper
F Materiaalhuis
G Smeernippel (onder de dop)
H Hendel
J Optionele luchtinlaat
K Luchtklep voor reinigen
L Veiligheidsvergrendeling van zuiger
M Materiaalverdeelstuk
N Spuitopening mengkamer
P Optionele materiaalinlaten (zijde A afgebeeld)
R Borgring
S Materiaalinlaat wartels (zijde A afgebeeld)
T Trekker
U Klemring aan de voorkant
V Flexibel deel luchtslang
W Luchtventiel

De gevaren van isocyanaten

Spuitmateriaal dat isocyanaten bevatten, veroorzaken mogelijk schadelijke gassen, dampen en vernevelde partikels.

Lees de waarschuwingen van de fabrikant en materiaal MSDS om de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen in verband met isocyanaten te kennen.

Zorg dat u geen isocyanaatgassen, dampen en vernevelde partikels inademt door de werkruimte voldoende te ventileren. Als de ruimte onvoldoende is verlucht, wordt een meegeleverd ademhalingstoestel vereist voor iedereen die in de ruimte werkt.

Om contact met isocyanaten te vermijden moet iedereen in de werkruimte een gepaste persoonlijke beschermingsuitrusting dragen, waaronder chemisch ondoorlaatbare handschoenen, laarzen, een schort en een beschermingsbril.

Houd A- en B-componenten apart

VOORZICHTIG

Om kruisbesmetting van de bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, moeten A-delen (isocyanaat) en B-delen (hars) strikt gescheiden blijven. Het pistool wordt geleverd met de A-zijde links. Materiaalverdeelstuk, materiaalhuis, afdichtingspatroon, keerkleppatroon en mengkamer hebben een merkteken aan de A-zijde.

Aarding

WAARSCHUWING

Lees de waarschuwingen op pagina 8.

Neem de plaatselijke elektriciteitsvoorschriften en de handleiding van het doseerapparaat in acht wat betreft aardingsvoorschriften.

Aard het spuitpistool door aansluiting op een door Graco goedgekeurde geaarde materiaaltoevoerslang.

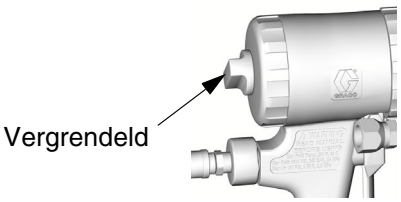
Veiligheidsvergrendeling van het pistool

Zet het pistool steeds als u stopt met spuiten op de veiligheidsvergrendeling, zodat het pistool niet per ongeluk gebruikt kan worden..

WAARSCHUWING

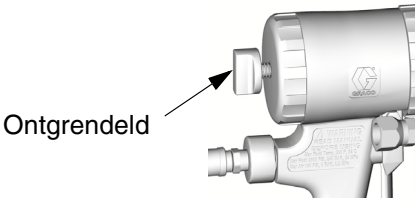
Lees de waarschuwingen op pagina 7.

Pistool vergrendelen: knop indrukken en rechtsom draaien. De vergrendeling verhindert de werking van het pistool.



TI2409A

Pistool ontgrendelen: knop indrukken en linksom (tegen de klok in) draaien totdat de knop iets naar buiten komt. Er is dan ruimte tussen de knop en het pistool.



TI2410A

De luchtkap verdraaien

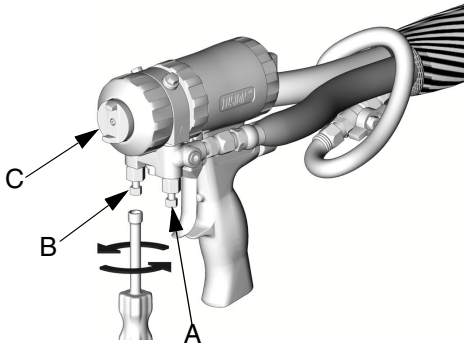
WAARSCHUWING



Lees de waarschuwingen op pagina 7.

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

2. Sluit de materiaalkranen A en B voordat u de luchtkap (C) verdraait.

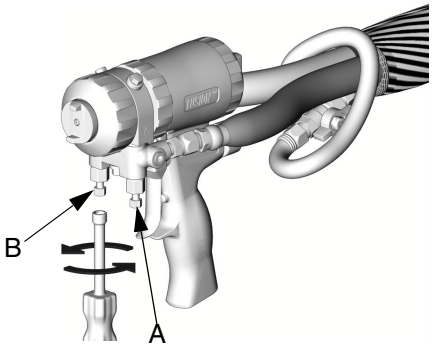


TI2421A

Verlies van luchtdruk

Als de luchtdruk wegvalt, blijft het pistool spuiten. Om het pistool uit te schakelen, doet u het volgende:

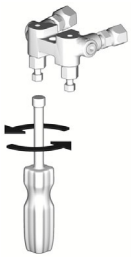
- Duw de veiligheidsvergrendeling in, zie pagina 10.
- Sluit de materiaalkranen A en B.



TI2421A

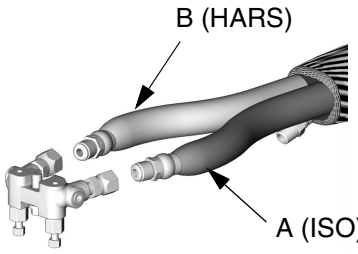
Aansluiten en afstellen

1. Sluit de materiaalkranen A en B.



TI2411A

2. Sluit de materiaalslangen A (isocyanaat) en B (hars) aan op het verdeelstuk.



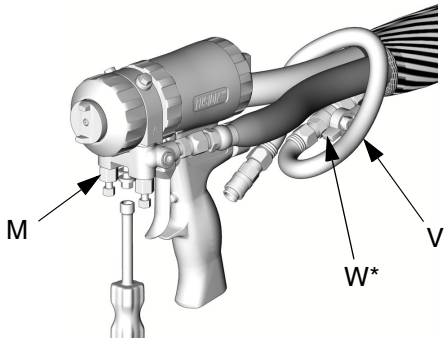
TI2417A

3. Vergrendel de beveiliging weer, zie blz. 10.



TI2409A

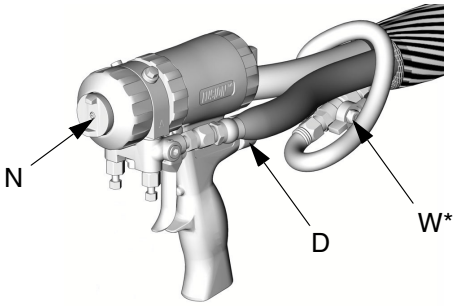
4. Sluit het flexibele slangdeel (V) en de luchtkraan (W*) aan op de slang van de persluchtvoorziening. Sluit het materiaalverdeelstuk (M) aan op het pistool.



TI2554A

Voor het eventueel wijzigen van de positie van het verdeelstuk of het gebruik van de optionele materiaalinlaten, zie pagina's 16 en 17.

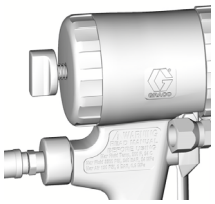
5. Sluit de snelkoppeling aan (D). Schakel de luchttoevoer in. Open de luchtklep (W*). Er moet nu lucht uit de spuitopening (N) stromen.



TI2414-1A

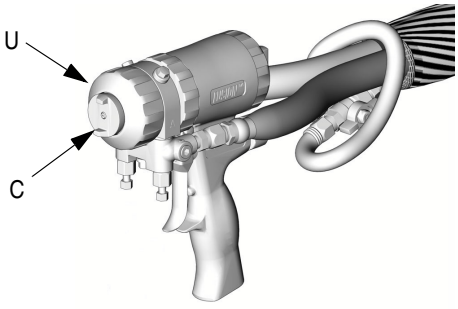
Voor het gebruik van de optionele luchtinlaat, zie pagina 17.

6. Maak de vergrendeling vrij, zie blz. 10.



TI2410A

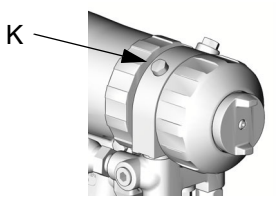
7. Trek de trekker in om te controleren of de slag de hele mengkamer bereikt. De voorkant van de luchtkap (C) moet ongeveer gelijk komen met de klemring (U).



TI2414-1A

* (W) Niet bijgeleverd met spatwerkpistool.

8. Open de reinigingsluchtkraan (K) 1/4 tot 1/2 slag en trek de trekker in om te controleren of de reinigingslucht gaat stromen. Stel de kraan naar wens af.Deze stap is niet van toepassing op het spatwerkpistool, nr. 248408.



TI2413A

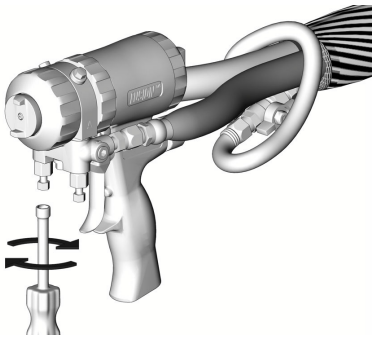
9. Vergrendel de beveiliging weer, zie blz. 10.



TI2409A

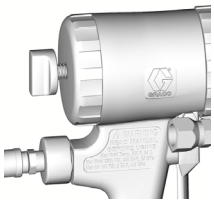
10. Schakel het doseerapparaat in.

11. Draai de materiaalkraan B (HARS) ongeveer drie halve slagen open. Open vervolgens materiaalkraan A (isocyanaat) .



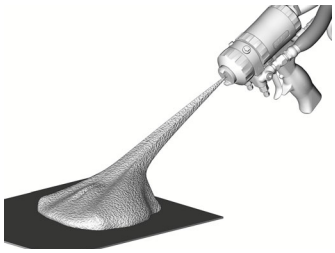
TI2414A

12. Maak de vergrendeling vrij, zie blz. 10.



TI2410A

13. Spuit op karton om de werking te testen. Stel de druk en de temperatuur af om de gewenste resultaten te bereiken.



TI2645A

14. Breng een laag smeermiddel aan over de voorkant van het pistool en de borgring, of gebruik de pistoolafdekking om te voorkomen dat spuitmateriaal op het pistool komt, zodat dit gemakkelijk demonteerbaar blijft. Zie pagina 43 voor het bestellen van smeermiddel en pistoolafdekking.

15. Het pistool is klaar om te spuiten.

VOORZICHTIG
Voor de pistoolwerking is luchtdruk nodig. Koppel nooit de luchttoevoer af als niet eerst de druk is ontlast, zie blz. 15.

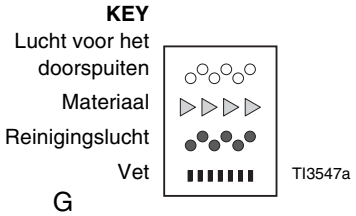
Uitzetten

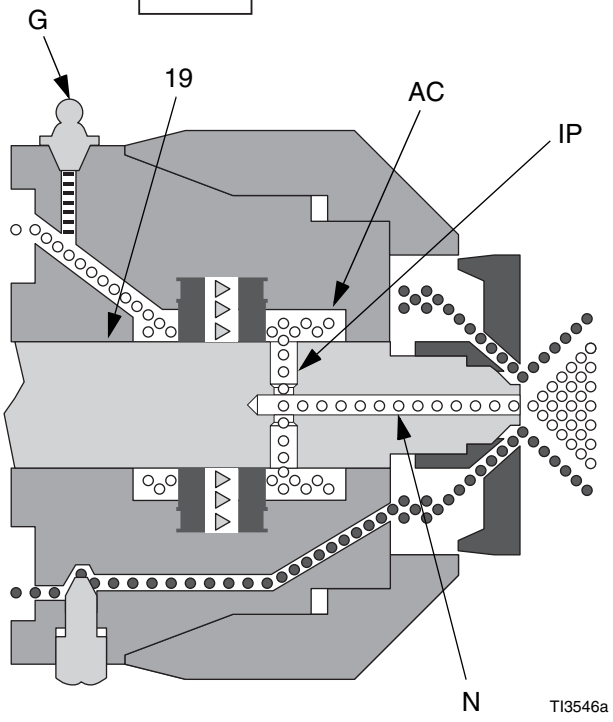
Buiten bedrijf stellen na de werkdag:

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

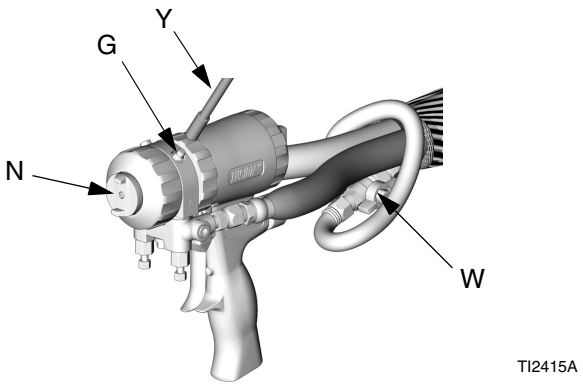
2. Laat de luchttoevoer ingeschakeld maar trek de trekker van het pistool niet in.

Het pistool moet dagelijks ingevet worden om te voorkomen dat de twee componenten in het pistool uitharden. Door het smeren blijven de materiaaldoorgangen schoon. De doorblaaslucht voert de smeernevel door de luchtkamer (AC), door het impact-ingangskanaal (IP) en bij de spuitopening (N) van de mengkamer naar buiten, waardoor op alle oppervlakken een film achterblijft. Graco levert het juiste vet onder nummer 117773. Zie pagina 43.





3. Verwijder de dop van de vetnippel. Breng met een vetpistool (Y) smeervet in de fitting (G) totdat een smeernevel uit de spuitopening (N) van de mengkamer komt. Gebruik niet te veel vet; maximaal 2 keer spuiten is voldoende. Laat geen smeernevel op reeds gespoten materiaal komen.



4. Plaats de dop van de smeernippel weer.

5. *Alleen voor pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen:* Sluit de luchtklep (W).
Alleen voor spatwerkpistolen: Sluit de persluchttoevoer af.

Drukontlastingsprocedure

WAARSCHUWING



Lees de waarschuwingen op pagina 7. Ontlast altijd eerst de druk voordat u het pistool gaat reinigen of repareren.

1. Vergrendel de beveiliging weer, zie blz. 10.

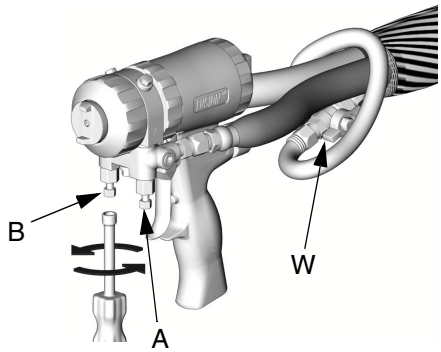


TI2409A

VOORZICHTIG

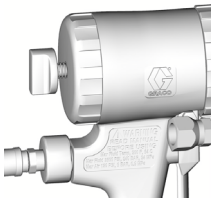
Voor de pistoolwerking is luchtdruk nodig. Koppel nooit de luchttoevoer af als niet eerst de druk is ontlast.

2. Sluit de materiaalkranen A en B. Laat de luchtklep (W) open.



TI2421A

3. Maak de vergrendeling vrij, zie blz. 10.



TI2410A

4. Richt het pistool op een stuk karton of een afvalemmer, en trek de trekker in om de druk te ontlasten.



TI4722a

5. Vergrendel de beveiliging weer, zie blz. 10.



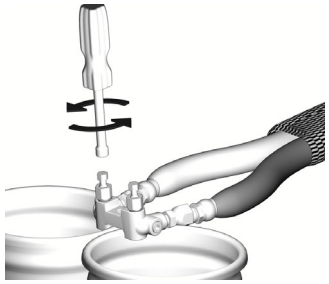
TI2409A

WAARSCHUWING



Het materiaal in de slang en in het doseerapparaat staat nu nog steeds onder druk. Volg de drukontlastingsprocedure die beschreven staat in de handleiding van het doseerapparaat.

Om de druk in de slang te ontlasten, nadat het pistool is verwijderd, houdt u het materiaalverdeelstuk boven een vat, van uzelf af gericht. Open dan heel voorzichtig de materiaal-kranen. Het materiaal spuit onder hoge druk zijdelings uit de materiaalkanalen.



TI2484A

Optionele configuraties

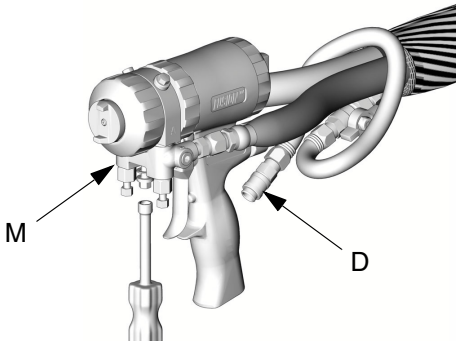
Alternatieve positie van het materiaalverdeelstuk

Het materiaalverdeelstuk zit aan de onderkant van het pistool, met zijde A links, gezien vanaf de bediener achter het pistool. Het verdeelstuk kan desgewenst echter ook aan de bovenkant zitten. Hierdoor komen de A-componenten (materiaalinlaatwartel, keerklep, zijafdichtingspatroon en mengkamer) rechts i.p.v. links te zitten.

VOORZICHTIG
Om kruisbesmetting van bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, moeten A-delen (isocyanaat) en B-delen (hars) strikt gescheiden blijven.

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het materiaalverdeelstuk (M).



3. **De voorkant verwijderen**, bladzijde 27.

4. Draai het materiaalhuis 180°.

5. **De voorkant bevestigen**, bladzijde 28.

6. Sluit het materiaalverdeelstuk aan. Sluit de luchttoevoer aan. Neem het pistool weer in gebruik.

Alternatieve slangpositie

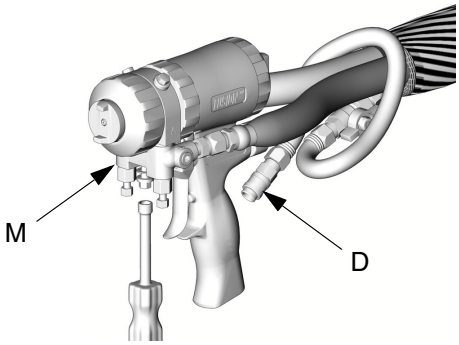
De materiaalinlaatwartels en de snelkoppeling voor de lucht zijn normaal naar achteren gericht. Het is echter ook mogelijk de slangen naar onderen te richten.

VOORZICHTIG
Om kruisbesmetting van bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, moeten A-delen (isocyanaat) en B-delen (hars) strikt gescheiden blijven.

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

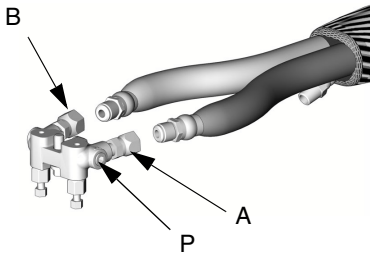
Ontlast ook de druk, zie de handleiding van het doseerapparaat.

2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het materiaalverdeelstuk (M).



TI2554A

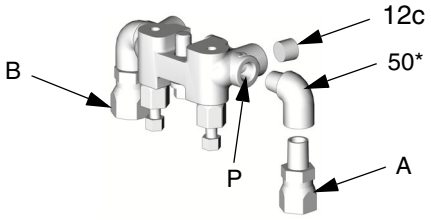
3. Haal de materiaalslangen van de inlaatwartels (A, B). Verwijder de wartels. Verwijder pluggen van optionele inlaten (P).



TI2417A

4. Breng een vloeibare pakking aan op de pluggen (12c), bochten (50*) en de uitwendige schroefdraad van de wartels (A, B). Plaats de bochten (50*) omlaag gericht in de optionele inlaten (P). Breng de wartels (A, B) aan in de bochten. Let op dat de A-wartel (deze is kleiner) aan de A-zijde komt. Breng pluggen aan waar eerst de wartels zaten. Draai alle onderdelen vast met 26,6-27,7 N•m.

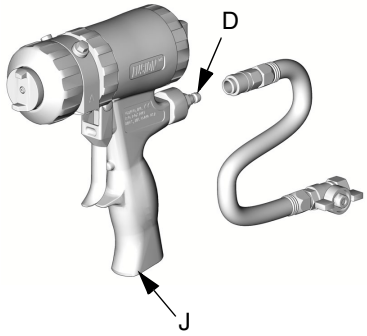
Bochten (50*) zijn niet bijgeleverd bij het spatwerkpistool.



TI2646A

5. Sluit de A- resp. B-slang aan op de A- resp. B-wartel.

6. Verwijder fitting (D) en plug (J). Verwissel de posities. Breng vloeibare pakking aan en draai aan met 14-15 N•m.



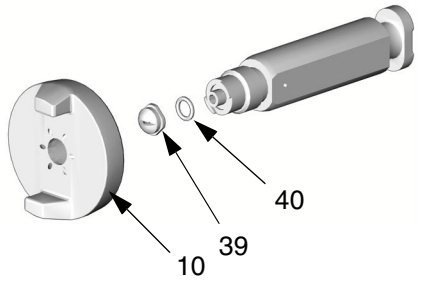
TI2540A

7. Sluit het materiaalverdeelstuk aan. Sluit de luchttoevoer aan. Neem het pistool weer in gebruik.

Platte spuittips

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

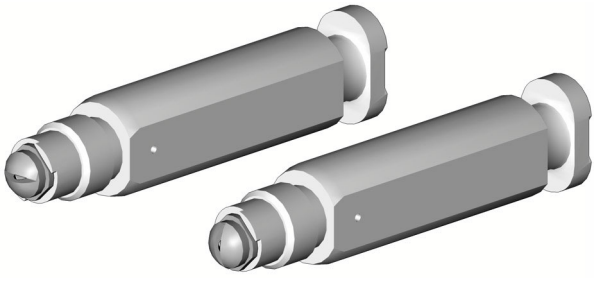
2. Verwijder de luchtkap (10) en de platte spuittip (39). Inspecteer de O-ring (40).

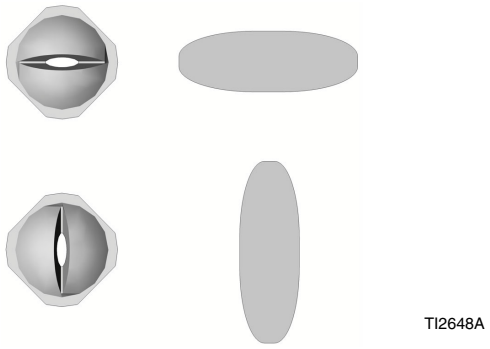


Een klem zittende tip kan met een kleine schroevendraaier of een tang worden losgehaald. De tip is gehard en zal daardoor niet snel beschadigd raken.

3. Voor het reinigen dompelt u de tip onder in een geschikt oplosmiddel, zie blz. 20. Voorzichtig reinigen met reinigingsgereedschap 15D234, Blz. 44, dat geschikt is voor het soort tip.

4. Herpositioneer de tip horizontaal of verticaal, of monteer een andere maat tip.





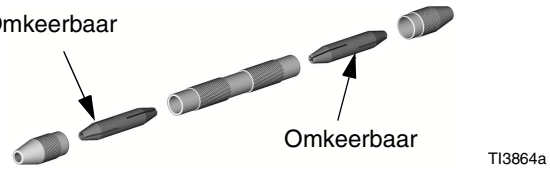
Achterop de tips staan altijd de laatste drie cijfers van het onderdeelnummer. Zie **Nummerschema platte tips** op pagina 38.

5. Plaats de luchtkap weer handvast. Of de reinigingsgaten de juiste positie hebben t.o.v. de tip is niet belangrijk.

Onderhoud

Bijgeleverd gereedschap

- Zeskantmoersleutel; 5/16
- Schroevendraaier; 1/8 vlak
- Reinigingsboor spuitopening; diverse maten afhankelijk van de spuitopening. Zie TABLE 1 op pagina 21.
- Reinigingsboor voor impact-ingangskanaal; diverse maten afhankelijk van de kanaalgrootte. Zie TABLE 3 op pagina 22.
- 117661 Handboor; met dubbele omkeerbare boorkoppen



- 551189 Vetpistool; met 3 oz vet
- 15B817 Spoelverdeelstuk
  Niet bijgeleverd met pistool voor spattenpatroon.

Houd het pistool schoon

Houd het pistool schoon met de optionele pistoolafdekking, bladzijde 40.

Het reinigen wordt gemakkelijker als u een dunne film smeermiddel aanbrengt.

Naar behoefte

1. **De buitenkant van het pistool reinigen**, bladzijde 20.
2. **Spuitopening van mengkamer reinigen**, bladzijde 21, minimaal eenmaal per dag.
3. **De luchtkap reinigen**, bladzijde 20.
4. **De geluiddemper reinigen**, bladzijde 20.
5. **Het materiaalverdeelstuk reinigen**, bladzijde 20.
6. **De kanalen reinigen**, bladzijde 21.
7. **Het impact-ingangskanaal reinigen**, bladzijde 21.

Dagelijks

Volg **Uitzetten** op blz. 14.

Wekelijks tot maandelijks

1. Reinigen **Mengkamer en zijafdichtingspatronen**, bladzijde 29. Controleer O-ringen.
2. Reinigen **Terugslagkleppen**, bladzijde 31. Controleer O-ringen en filters.

Het pistool spoelen

Volg onderstaande procedure als het nodig is het pistool te spoelen.

WAARSCHUWING



Lees de waarschuwingen op pagina 8.

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

2. Houd een metalen deel van het materiaalverdeelstuk stevig tegen de zijkant van een metalen vat gedrukt, en spoel met een geschikt oplosmiddel. Gebruik bij het spoelen een zo laag mogelijke druk.

3. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

Voor grondiger spoelen is accessoire 218669 verkrijgbaar, de Spoelset voor spoelen met oplosmiddel. Deze set past op 15B817, Verdeelstukblok voor spoelen van pistool.

De buitenkant van het pistool reinigen

Veeg de buitenkant van het pistool af met een geschikt oplosmiddel.

Gebruik om vastzittend materiaal zachter te maken N Methyl Pyrrolidone (NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv of een soortgelijk middel.

VOORZICHTIG

Deze oplosmiddelen worden niet aanbevolen voor het spoelen.

De luchtkap reinigen

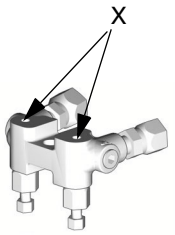
Dompel de luchtkap onder in een geschikt oplosmiddel. Reinig de gaten met de #58 (0,042) reinigingsboor.

De geluiddemper reinigen

Maak de geluiddemper los en reinig die met een geschikt oplosmiddel.

Het materiaalverdeelstuk reinigen

Reinig de afdichtvlakken van het materiaalverdeelstuk met een geschikt oplosmiddel en een borstel, steeds wanneer het wordt losgemaakt van het pistool. Reinig beslist ook de twee materiaalkanalen (X) bovenin de aansluitende vlakken. Pas op dat u de vlakke afdichtvlakken niet beschadigt. Breng een smeerfilm aan op blootliggende vlakken, om vochtinwerking te voorkomen.



TI2411-1A

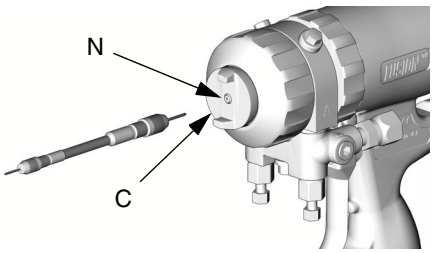
Spuitopening van mengkamer reinigen

1. Vergrendel de beveiliging weer, zie blz. 10.



TI2409A

2. Zie TABLE 1. Zie ook het schema getiteld **Sets reinigingsboren** op bladzijde 39. Gebruik een reinigingsboor van de juiste maat voor het reinigen van de spuitopening (N) van de mengkamer. Reinig de luchtkap (C) zo nodig met een stevige borstel.



TI2418A

Table 1: Maten van reinigingsboren

Rond spuit patroon		Vlak spuit patroon	
Mengkamer Onderdeelnr.	**Boormaat mm**	**Mengkamer Onderdeelnr.**	**Boormaat mm**
AR2020	#58; 1,00	AF2020	3/32; 2,35
AR2929	#55; 1,30	AF2929	3/32; 2,35
AR3737	#55; .1,30		
AR4242	#53; .1,50	AF4242	3/32; 2,35
AR5252	#50; 1,75	AF5252	3/32; 2,35
AR6060	#44; 2,15		
AR7070	3/32; 2,35		
AR8686	#32; 2,90		

De kanalen reinigen

Reinig zo nodig de kanalen in het materiaalhuis en de hendel met reinigingsboren. Zie TABLE 2 en **Uitsnede** op pagina 26 voor diameter en plaats van de diverse kanalen. Alle reinigingsboren zijn verkrijgbaar in een aanvullingsset. Bestel nummer 248969, Reinigingsboren voor pistolen met luchtreiniging. Zie blz. 40.

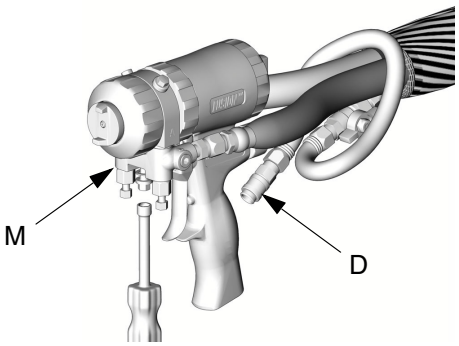
Table 2: Diameters van kanalen

Soort kanaal	Ref. letter (bladzijde 26)	Diameter, mm (inch)
Optionele luchtinlaat	C	11,0; 3,1 (7/16, 1/8)
Lucht voor het doorspuiten	D	3,1 (1/8)
Lucht voor pistool	E, F	3,1 (1/8)
Luchtuitlaat	G	8,7; 3,1 (11/32, 1/8)
Luchtklepboring	H	7,1 (9/32)
Reinigingslucht	Niet afgebeeld	2,35 (3/32)
Gaten van keerklep	Niet afgebeeld	2,35 (3/32)
Vet	Niet afgebeeld	2,35 (3/32)

Het impact-ingangskanaal reinigen

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het materiaalverdeelstuk (M).

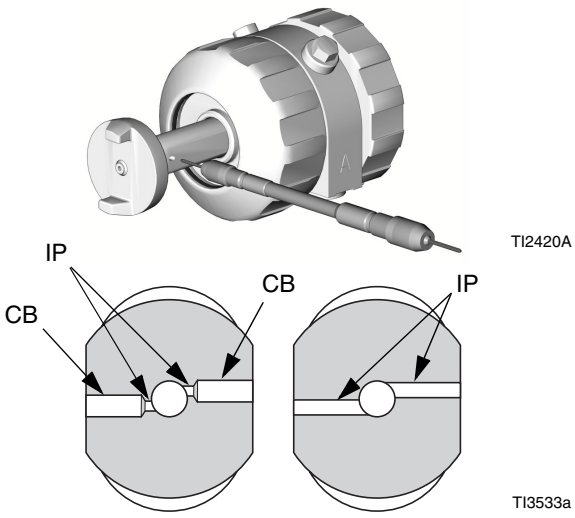


TI2554A

3. **Het pistool spoelen** op bladzijde 20. Voor de situatie dat het pistool niet goed doorspoelt, zie blz. 29.

4. **De voorkant verwijderen**, bladzijde 27.

5. Schuif de mengkamer naar voren totdat de impact-ingangskanalen (IP) zichtbaar worden. Zie TABLE 3 voor de juiste maat boren voor het reinigen van de kanalen. Zie ook het schema getiteld **Sets reinigingsboren** op bladzijde 39. Sommige mengkamers zijn met een verzinkboor (CB) afgeschuind, zodat twee verschillende boren nodig zijn om de impact-ingangskanalen volledig te reinigen.



Mengkamers AR en AF, 2020 en 2929

Mengkamers AR en AF, 4242 en groter

Table 3: Maten reinigingsboren voor impact-ingangskanaal

Mengkamer onderdeelnr.	Maten reinigingsboren voor impact-ingangskanaal (IP) mm	Verzinkboor (CB) Maat reinigingsboor mm
AR2020	#76; 0,50	#53; 1,50
AR2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AR3737	#63; 0,94	N.v.t.
AR4242	#58; 1,00	N.v.t.
AR5252	#55; 1,30	N.v.t.
AR6060	#53; 1,50	N.v.t.
AR7070	#50; 1,75	N.v.t.
AR8686	#44; 2,15	N.v.t.
AF2020	#76; 0,50	#53; 1,50
AF2929	#69; 0,70	#53; 1,50
AF4242	#58; 1,00	N.v.t.
AF5252	#55; 1,30	N.v.t.

6. Schuif de mengkamer terug in positie.

7. **De voorkant bevestigen**, bladzijde 28.

8. Sluit het materiaalverdeelstuk aan. Sluit de luchttoevoer aan. Neem het pistool weer in gebruik.

Storingen opsporen en verhelpen

1. Volg altijd eerst **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15 voordat u het pistool gaat controleren of repareren.

2. Loop eerst alle mogelijke problemen en oorzaken na voordat u het pistool gaat demonteren.

VOORZICHTIG
Om kruisbesmetting van de bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, moeten A-delen (isocyanaat) en B-delen (hars) strikt gescheiden blijven.

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Het pistool komt niet volledig in werking bij het intrekken van de trekker.	Beveiliging in vergrendelde stand.	Maak de vergrendeling vrij, zie blz 10.
	Verstopte geluiddemper (22).	Reinigen, zie blz. 20.
	Beschadigde O-ringen (24) van de luchtklep.	Vervangen, zie blz. 33.
Er spuit geen materiaal uit het pistool hoewel het geheel geactiveerd is.	Materiaalkranen (12b) zijn niet open.	Zet hem open.
	Verstopte impact-ingangskanalen.	Reinigen, zie blz. 21.
	Verstopte keerkleppen (26).	Reinigen, zie blz. 31.
Pistool komt langzaam in werking.	Verstopte geluiddemper (22).	Reinigen, zie blz. 20.
	Beschadigde O-ringen (16, 17) van de zuiger.	Vervangen, zie blz. 32.
	Vuile luchtklep of beschadigde o-ringen (24).	Reinig de luchtklep of vervang O-ringen, zie blz. 33.
Pistool reageert eerst nauwelijks, daarna opeens wel.	Vastgekoekt materiaal bij de zijafdichtingen (18).	Controleer de zijafdichtingen (18c) en de mengkamer (19) op krassen. Vervangen, zie blz. 29.
	De klemring (9) sluit niet goed aan.	Draai de klemring goed aan tot die aansluit.
Rond spuit patroon is niet goed.	Spuitopening van mengkamer is vuil.	Reinigen, zie blz. 21.
Vlak spuit patroon is niet goed.	Verstopte spuittip.	Reinigen met geschikt oplosmiddel, zie blz. 18.
	Versleten tip.	Vervangen, zie blz. 18.
	Spuitopening van mengkamer is vuil.	Reinigen, zie blz. 21.
Lekkage tussen vlakke tip en mengkamer.	Tip niet goed geplaatst.	Opnieuw monteren, blz. 18.
	Beschadigde/ontbrekende O-ring (40).	Vervangen, zie blz. 18.
Drukonbalans.	Verstopte impact-ingangskanalen.	Reinigen, zie blz. 21.
	Verstopte keerkleppen (26).	Reinigen, zie blz. 31.
	Viscositeiten ongelijk.	Verander ter compensatie de temperatuur.

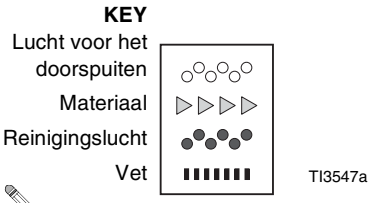
PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
A- en/of B-materiaal in de luchtsectie van het pistool.	Beschadigde zijafdichtingen (18c).	Vervangen, zie blz. 29.
	Beschadigde mengkamer (19).	Vervangen, zie blz. 29.
	Beschadigde O-ringen (18d, 18e) van de zijafdichtingen.	Vervangen, zie blz. 29.
	Luchtkap is vastgedraaid terwijl de materiaalkranen (12b) open waren.	Sluit eerst de kranen.
Materiaalnevel uit de mengkamer of luchtkap.	Beschadigde zijafdichtingen (18c).	Vervangen, zie blz. 29.
	Beschadigde O-ringen (18d, 18e) van de zijafdichtingen.	Vervangen, zie blz. 29.
	Beschadigde mengkamer (19).	Vervangen, zie blz. 29.
Te veel spuitverliezen.	Te veel reinigingslucht.	Zorg voor minder lucht, zie blz. 13.
Er komt snel materiaal terecht op de luchtkap.	Verstopte gaten van luchtkap.	Reinigen, zie blz. 20.
	Te weinig reinigingslucht.	Zorg voor meer lucht, zie blz. 13.
	Beschadigde/ontbrekende O-ring (23) van materiaalhuis.	Vervangen, zie blz. 29.
	Beschadigde voorste O-ring (3).	Vervangen, zie blz. 29.
Verminderde reinigingslucht.	Beschadigde voorste O-ring (3).	Vervangen, zie blz. 29.
Te veel reinigingslucht bij gesloten materiaalkranen terwijl de trekker is ingetrokken.	Beschadigde/ontbrekende O-ring (23) van materiaalhuis.	Vervangen, zie blz. 29.
De materiaalstroom gaat door hoewel de materiaalkranen dicht zijn.	Beschadigde materiaalkranen (12b).	Vervangen.
Bij het intrekken van de trekker komt er even lucht uit de geluiddemper.	Dit is normaal.	Geen actie vereist.
Er blijft lucht lekken uit de geluiddemper.	Beschadigde O-ringen (24) van de luchtklep.	Vervangen, zie blz. 33.
	Beschadigde O-ringen (16, 17) van de zuiger.	Vervangen, zie blz. 32.
Luchtlekkage uit de voorkant van de luchtklep.	Beschadigde O-ringen (24) van de luchtklep.	Vervangen, zie blz. 33.
Luchtlekkage rond de borgring	Beschadigde O-ring (21).	Vervangen, zie blz. 29.
De klemring (9) kan niet helemaal worden aangedraaid.	Luchtkap (10) eerder gemonteerd dan de klemring (9).	Monteer eerst de klemring (9), en daarna pas de luchtkap (10), zie blz. 30.

Werkingsprincipe

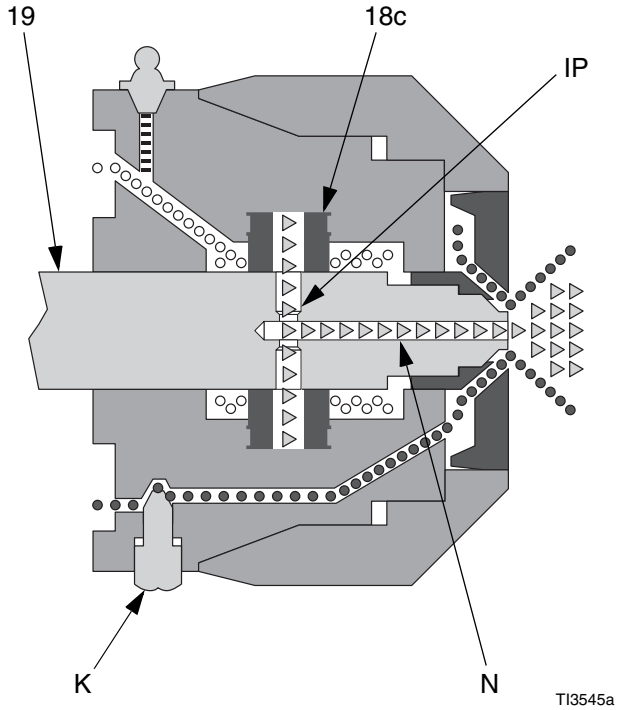
Trekker ingetrokken (materiaal spuiten)

De mengkamer (19) beweegt achteruit, waardoor de doorblaaslucht wordt afgesloten. De impact-ingangskanalen (Engels: impingement ports, in de afgebeelding: IP) bevinden zich tegenover de zijafdichtingen (18c), zodat het materiaal door de spuitopening (N) van de mengkamer kan stromen.

Zie pagina 13 voor het afstellen van de reinigingsluchtklep (K).



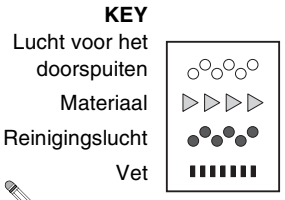
De doorstroomkanalen zijn niet op schaal getekend, om ze duidelijker te doen uitkomen.



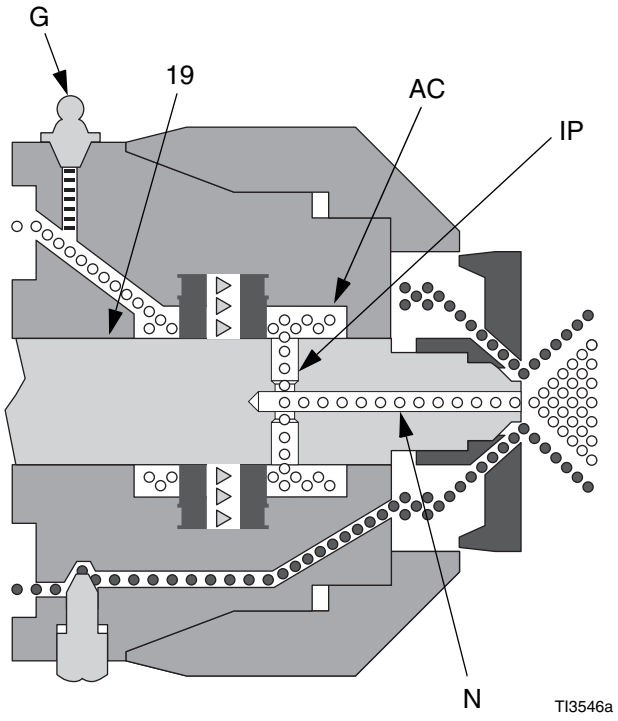
Trekker niet ingetrokken (doorblazen met lucht)

De mengkamer (19) beweegt vooruit, waardoor de materiaalstroom wordt afgesloten. De impact-ingangskanalen (IP) bevinden zich tegenover de luchtkamers (Engels: air chamber, AC), zodat de lucht door de spuitopening (N) van de mengkamer kan stromen.

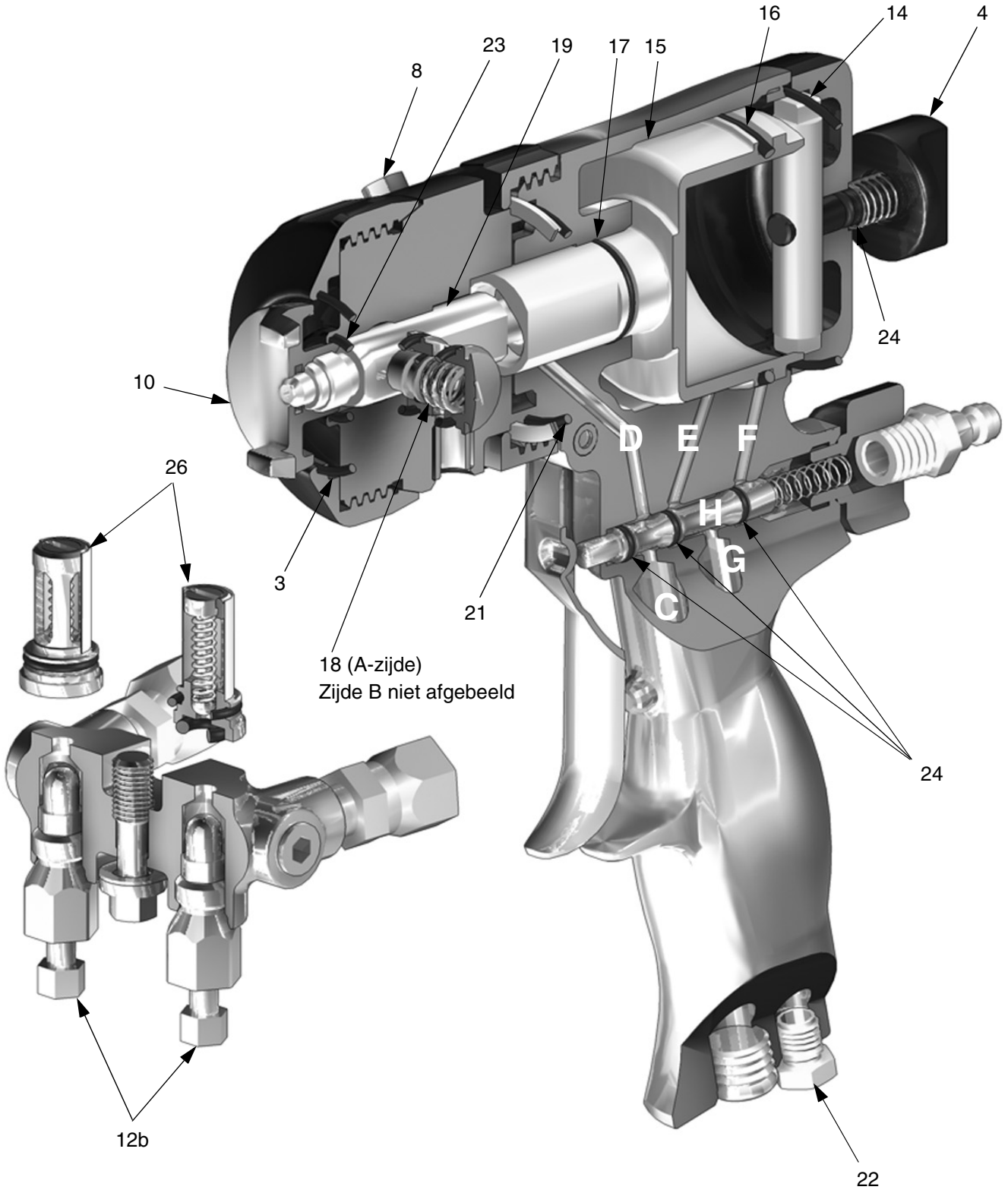
Zie pagina 14 voor het gebruik van de vetnippel (G).



De doorstroomkanalen zijn niet op schaal getekend, om ze duidelijker te doen uitkomen.



Uitsnede


16
14
4
23
19
17
15
8
24
10
D
E
F
26
H
G
3
21
C
18 (A-zijde)
Zijde B niet afgebeeld
24
12b
22

Reparatie

Benodigd gereedschap

Gereedschap dat nodig is voor volledige reparatie van het pistool:

- bahco
- schroevendraaier met platte kop (bijgeleverd)
- staafje met doorsnede 3 mm (1/8 inch)
- 5/16 zeskantmoersleutel (inbegrepen)

Smering

Vet alle O-ringen, afdichtingen en schroefdraden ruim in. Smeer schroefdraad en buitenkant van de borgring (11). Zie pagina 43 voor bestelgegevens van smeermiddel.

De voorkant verwijderen

⚠ WAARSCHUWING



Lees de waarschuwingen op pagina 7. Het is van essentieel belang dat de voorkant van het pistool juist gemonteerd is. Als de voorkant los zit of de borgring sluit niet goed aan tegen de hendel, dan mag het pistool niet gebruikt worden.

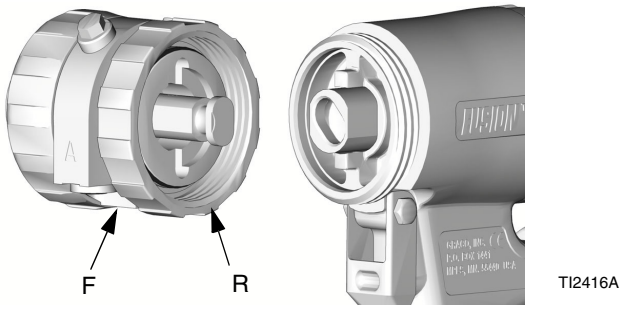
1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

2. **Het pistool spoelen**, bladzijde 20.

VOORZICHTIG

Als de borgring (R) klem zit door aangekoekt materiaal, mag u niet forceren door de hele voorkant te verdraaien. De nokjes (Z) zouden dan kunnen afbreken. Dompel de voorkant van het pistool in oplosmiddel om vastgekoekt materiaal zachter te maken zodat de borgring vrijkomt.

3. Schroef de borgring (R) los totdat de voorkant van het pistool los is. Draai het materiaalhuis (F) 1/8 slag tegen de klok in (linksom). Schroef de borgring geheel los en haal de voorkant van het pistool.



De voorkant bevestigen

WAARSCHUWING



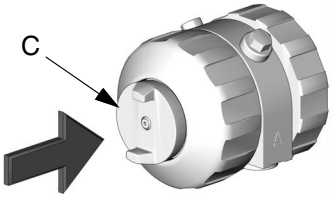
Lees de waarschuwingen op pagina 7. Het is van essentieel belang dat de voorkant van het pistool juist gemonteerd is. Als de voorkant los zit of de borgring sluit niet goed aan tegen de hendel, dan mag het pistool niet gebruikt worden.

1. Vergrendel de beveiliging weer, zie blz. 10.



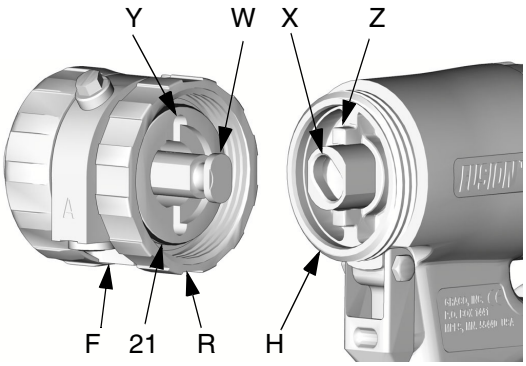
TI2409A

2. Duw op de luchtkap (C) totdat deze gelijk komt met de voorkant van het pistool. De mengkamer zit dan helemaal naar achteren.



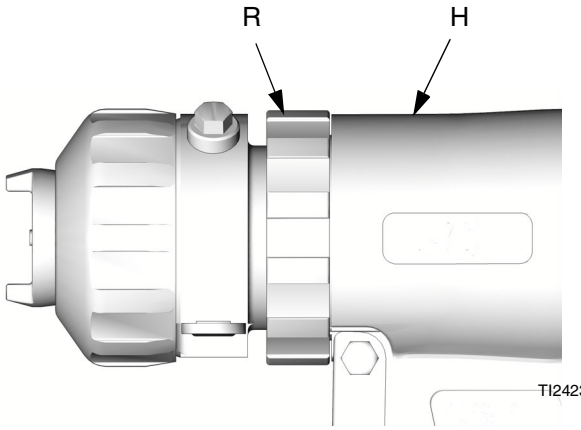
TI2422A

3. Controleer dat de O-ring (21) in positie zit. Vet de O-ring, de schroefdraad van de borgring (R) en de hendel (H) en de buitenkant van de borgring ruim in met smeermiddel. Richt de voorkant (F) zoals gewenst wat betreft de montage van het materiaalverdeelstuk (afgebeeld is montage aan de onderkant). Steek het uiteinde (W) van de mengkamer in de passende opening (X). Draai de borgring met de hand zo ver mogelijk op de hendel.



TI2416A

4. Draai het materiaalhuis 1/8 slag rechtsom zodat de gleuven (Y) en de nokken (Z) tegenover elkaar komen. Duw op de voorkant totdat die goed zit. Blijf heel voorzichtig de borgring (R) op de hendel (H) draaien. De borgring zit goed als die precies aansluit tegen de hendel.



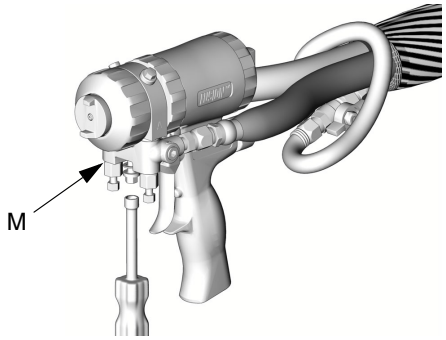
TI2423A

Mengkamer en zijafdichtingspatronen

Zie pagina 3 voor de verkrijgbare mengkamergrootten.

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

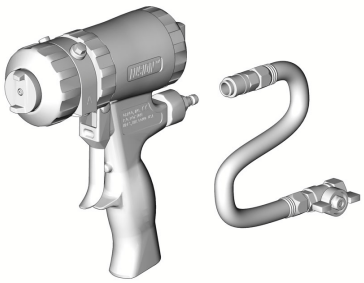
2. Verwijder het materiaalverdeelstuk (M). Laat de luchttoevoer aangesloten.



TI2543A

3. Spoel het pistool om resten van A- en B-materiaal te verwijderen. Zie blz. 20. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

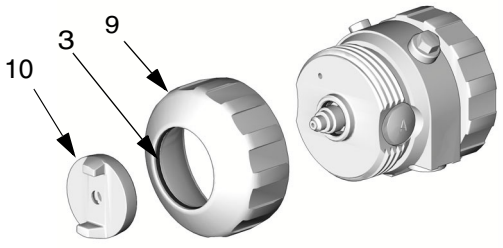
4. Maak de luchtaansluiting los.



TI2540A

5. **De voorkant verwijderen**, bladzijde 27.

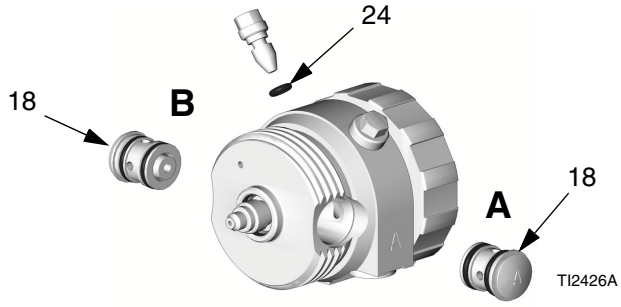
6. Verwijder de luchtkap (10) en de klemring (9). Controleer de O-ring (3) die in de klemring zit.



TI2424A

VOORZICHTIG
Om kruisbesmetting van de zijafdichtingspatronen te voorkomen, moeten A-delen en B-delen strikt gescheiden blijven. De A-patroon is aangeduid met de letter A.

7. Trek de zijafdichtingspatronen (18) eruit. Controleer ook de O-ring (24) van de luchtklep voor reinigen (8).



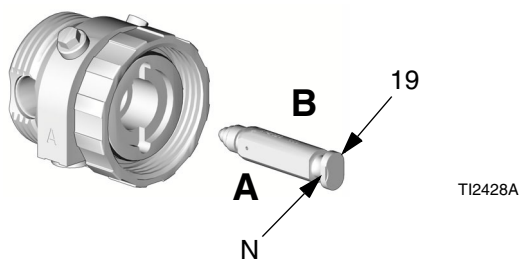
TI2426A

Vervolg op blz. 30.

8. Trek de mengkamer (19) uit de achterkant van het materiaalhuis. Controleer op beschadiging en reinig de kanalen, zie blz. 21. Inspecteer de o-ring (23) aan de voorkant van het materiaalhuis.

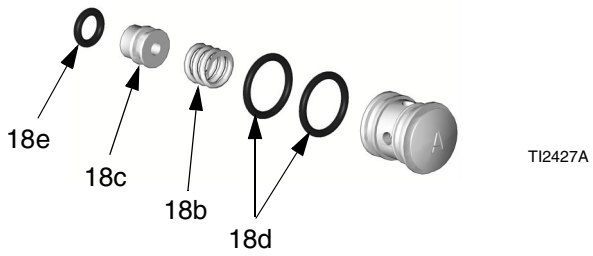
VOORZICHTIG
Om kruisbesmetting van bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, is de mengkamer voorzien van de aanduiding A en een inkeping (N) aan de achterzijde. Let op dat de A-zijde van de mengkamer aan de A-zijde van het pistool zit.

9. Breng een dunne film van smeermiddel aan op de mengkamer (19). Monteer de mengkamer. De ingeëtste letter **A** en de inkeping (N) moeten aan dezelfde kant zitten als de **A** van het materiaalhuis. De mengkamer heeft een spie om alleen op de juiste wijze in het huis te passen.

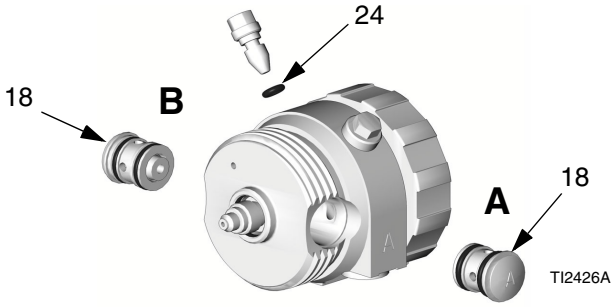


VOORZICHTIG
Om kruisbesmetting van de zijafdichtingspatronen te voorkomen, moeten A-delen en B-delen strikt gescheiden blijven. De A-patroon is aangeduid met de letter A.

10. Inspecteer nauwkeurig de O-ringen en oppervlakken van de zijafdichtingen. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Smeer de O-ringen (18d, 18e) ruim en monteer ze weer. Druk op de zijafdichtingen (18c) om de juiste werking van de veer (18b) te controleren.



11. Vet de zijafdichtingspatronen (18) ruim in en breng ze weer aan.



12. Smeer alle schroefdraad en monteer de klemring (9) weer. Plaats de luchtkap (10).



13. **De voorkant bevestigen**, bladzijde 28.

14. Sluit de luchttoevoer aan, en trek de trekker van het pistool enkele malen in om te controleren op lekkage. Als een van de keerkleppen uit zijn juiste positie schiet, dan is er een slechte afdichting aan die zijde van de mengkamer of bij componenten van de zijafdichting. Verhelp eerst dat probleem voordat u het materiaal-verdeelstuk aansluit.

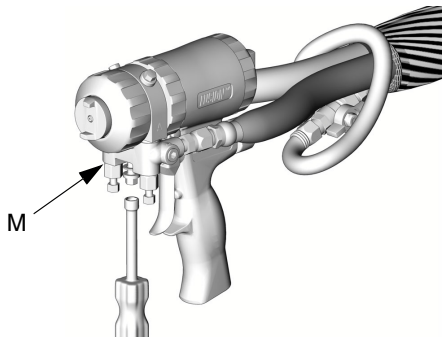
15. Sluit het materiaalverdeelstuk aan. Sluit de luchttoevoer aan. Neem het pistool weer in gebruik.

Terugslagkleppen

Druk voor het demonteren op de kogel (26c) om de klep te testen op de juiste beweging en veerwerking.

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

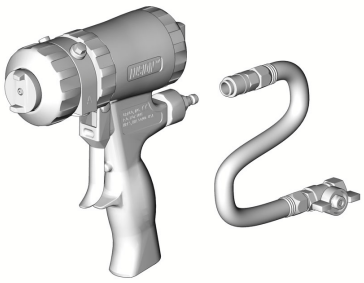
2. Verwijder het materiaalverdeelstuk (M). Laat de luchttoevoer aangesloten. **Het materiaalverdeelstuk reinigen** op bladzijde 20.



TI2543A

3. Spoel het pistool om resten van A- en B-materiaal te verwijderen. Zie blz. 20. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

4. Maak de luchtaansluiting los.



TI2540A

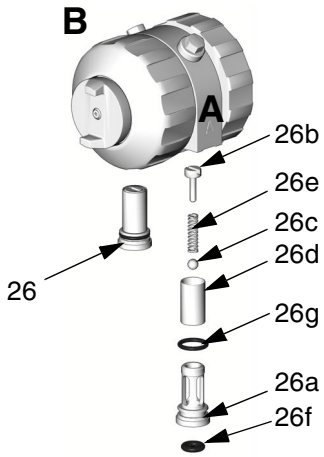
VOORZICHTIG
Om kruisbesmetting van de keerkleppen te voorkomen, moeten A-delen en B-delen strikt gescheiden blijven. De keerklep van de A-zijde is aangeduid met een A.

5. Trek de keerkleppen (26) er bij de inkeping uit.

WAARSCHUWING

Lees de waarschuwingen op pagina 7. Door beschadigde o-ringen (26f, 26g) van de keerkleppen kan externe lekkage ontstaan. Vervang de O-ringen als ook maar enige schade te zien is.

6. Schuif de filter (26d) eraf. Reinig en inspecteer de onderdelen. Inspecteer de O-ringen (26f, 26g) grondig. Verwijder zo nodig de schroef (26b) en demonteer de gehele keerklep.



TI2429A

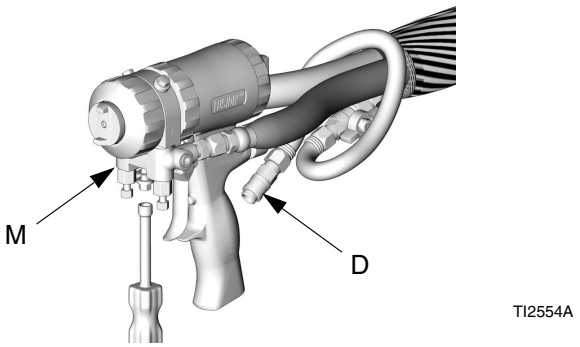
7. Zet de keerkleppen weer in elkaar. De schroef (26b) moet binnen 1,5 mm gelijk komen met het oppervlak van het huis (26a). Vet de O-ringen (26f, 26g) ruim in en plaats ze voorzichtig in het materiaalhuis.

8. Sluit het materiaalverdeelstuk aan. Sluit de luchttoevoer aan. Neem het pistool weer in gebruik.

Zuiger

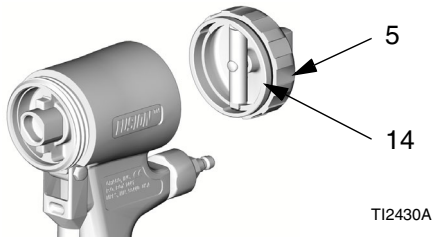
1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het materiaalverdeelstuk (M).



3. **De voorkant verwijderen**, bladzijde 27.

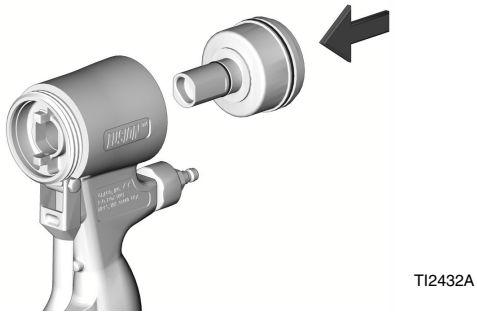
4. Schroef de clilinderdop (5) los en inspecteer de O-ring (14).



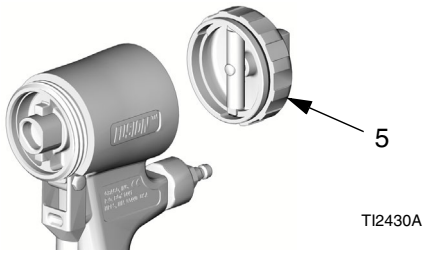
5. Duw op de zuigerpen om de zuiger te verwijderen (15). Inspecteer de O-ring (16) van de zuiger en de O-ring (17) van de zuigerpen.



6. Vet de zuiger-O-ringen ruim in. Plaats de zuiger weer. De zuigerpen heeft een spie voor de juiste plaatsing. Druk stevig op de zuiger om hem op zijn plaats te brengen.



7. Installeer de clilinderdop (5).



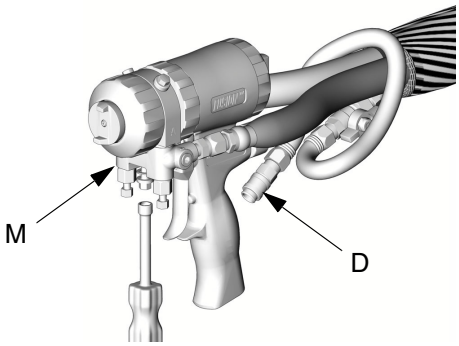
8. **De voorkant bevestigen**, bladzijde 28.

9. Sluit het materiaalverdeelstuk aan. Sluit de luchttoevoer aan. Neem het pistool weer in gebruik.

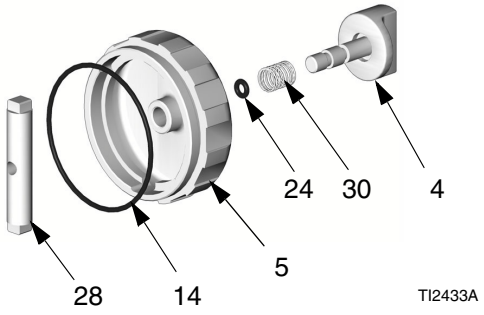
Veiligheidsvergrendeling van zuiger

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het materiaalverdeelstuk (M).



3. Schroef de clilinderdop (5) los. Houd de vergrendelstaaf (28) van de zuiger vast met een sleutel en schroef hem los van de veiligheidsvergrendeling (4). inspecteer de veer (30) en de O-ringen (14, 24).



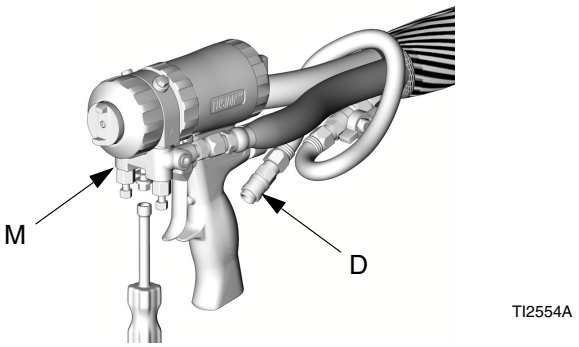
4. Vet de O-ringen ruim in en monteer ze weer. Reinig het schroefdraad met oplosmiddel of alcohol. Breng een middelsterke Loctite® vloeibare pakking of soortgelijk middel aan op de schroefdraad van de vergrendelstaaf (28), en monteer die weer.

5. Sluit het materiaalverdeelstuk aan. Sluit de luchttoevoer aan. Neem het pistool weer in gebruik.

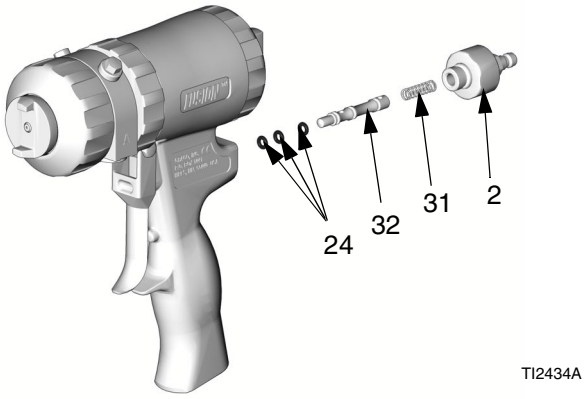
Luchtventiel

1. Volg **Drukontlastingsprocedure** op blz. 15.

2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het materiaalverdeelstuk (M).



3. Draai de plug (2) van de luchtklep los en verwijder de veer (31). Duw met fijn gereedschap het buisje (32) van voren af eruit. Inspecteer de O-ringen (24).

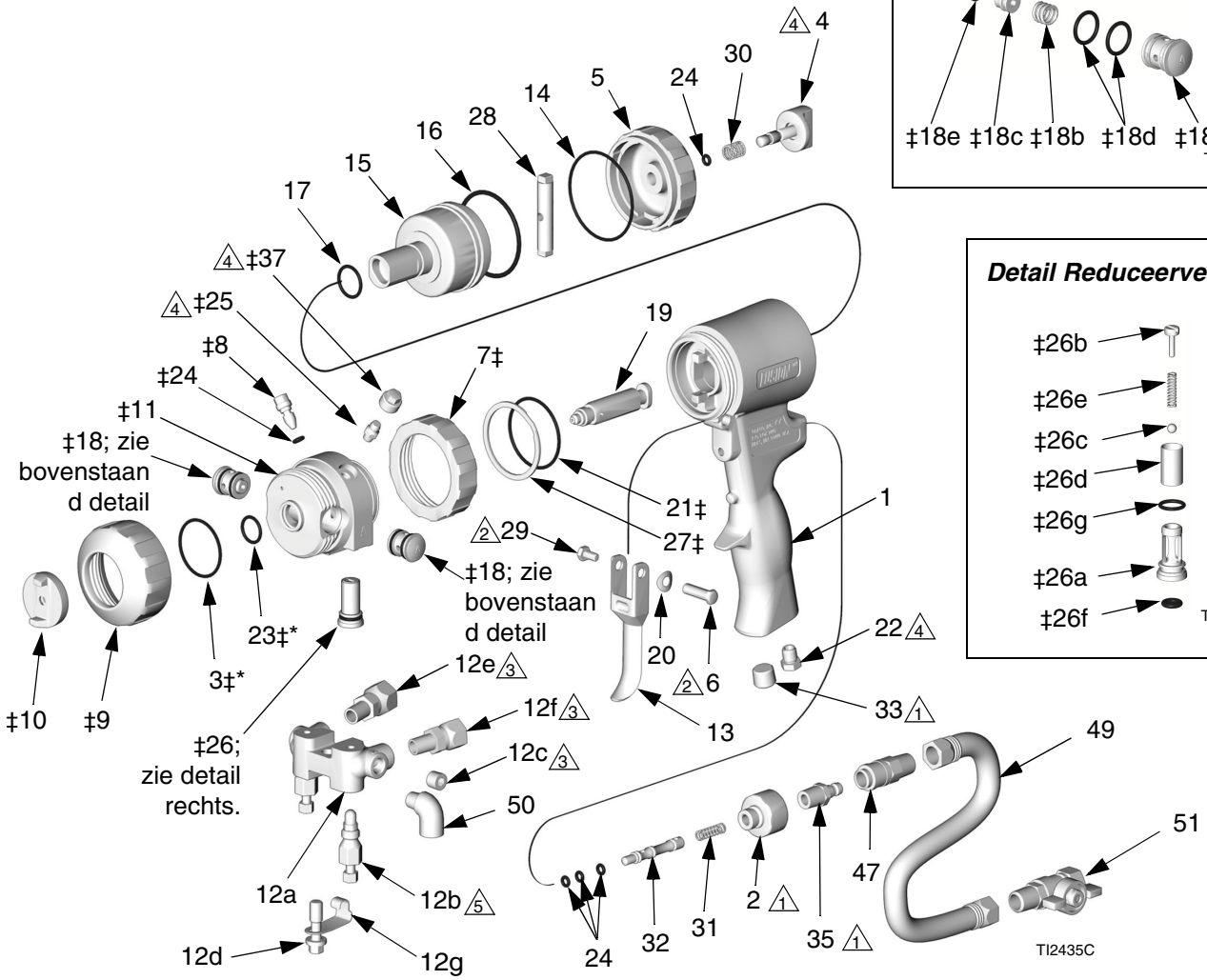


4. Vet de o-ringen ruim in en breng ze weer aan. Draai de plug (2) aan met 14-15 N•m.

5. Sluit het materiaalverdeelstuk aan. Sluit de luchttoevoer aan. Neem het pistool weer in gebruik.

Onderdelen

Pistool voor rond spuit patroon afgebeeld; zie pagina 36 voor meer onderdelen en detailtekeningen



Afdichtingspatroon (18) details

Detail Reduceerventiel

1 Aandraaien met 14–15 N•m

2 Aandraaien met 2,3–3,4 N•m

3 Aandraaien met 26,6–27,7 N•m

4 Aandraaien met 4–5 N•m

5 Aandraaien met 43–54 N•m

Ref. nr.	Onderdee lnr.	Omschrijving	Aantal
1	15K365	HANDVAT	1
2	15B208	PLUG, luchtventiel	1
3‡	248137	O-RING; PTFE; verpakt per 6	1
4★	15B206	VERGRENDELING, veiligheids-	1
5★	15B204	KAP, cilinder-	1
6	192272	PEN	1
7‡	15B215	RING, borg	1
8‡	15B223	LUCHTKLEP voor reinigen	1
9‡	15B211	RING, borg	1
10‡	15B210	LUCHTKAP; voor pistolen voor rond spuit patroon	1
	15B801	LUCHTKAP; voor pistolen voor vlak spuit patroon; niet bijgeleverd in de Vervangingsset voorkant, nr. 246361; zie **Detailtekeningen**, pagina 36	1
◆	15D973	LUCHTKAP, voor spatwerkpistolen; niet bijgeleverd in de Vervangingsset voorkant, nr. 246361; zie **Detailtekeningen** op pagina 36	1
11‡	246491	MATERIAALHUIS	1
12	246012	VERDEELSTUK, materiaal-, voor twee slangen; bevat 12a-12g	1
	249523	VERDEELSTUK, materiaal-, voor vier slangen; bevat 12a, 12b, 12d-12g, 50; zie **Detailtekeningen** op pagina 36	1
12a†		.{Tab}VERDEELSTUK	1
12b	246356	. KRAAN, materiaal-	2
12c	100139	. PLUG, buis-; 1/8-27 npt	2
12d	15B221	. BOUT; 5/16-24	1
12e	117634	. WARTEL, B-zijde; 1/8 npt(m) x nr. 6 JIC(f); voor verdeelstuk met 2 slangen	1
	117634	. WARTEL, B-zijde; 1/8 npt(m) x nr. 6 JIC(f); voor verdeelstuk met vier slangen; zie **Detailtekeningen** op pagina 36	2
12f	117635	. WARTEL, A-zijde; 1/8 npt(m) x nr. 5 JIC(f); voor verdeelstuk met 2 slangen	1
	117635	. WARTEL, A-zijde; 1/8 npt(m) x nr. 5 JIC(f); voor verdeelstuk met vier slangen; zie **Detailtekeningen** op pagina 36	2
12g	15B993	. VEER, borgring-	1
13	15B209	TREKKER	1
14*★	248136	O-RING, clilinderdop; verpakt per 6	1
15	15B203	ZUIGER	1
16*	248135	O-RING, zuiger-; verpakt per 6	1
17*	248134	O-RING, zuigerpen-; verpakt per 6	1
18‡	246349	PATROON, afdichting, A-zijde, RVS; bevat 18a-18e	1
	246350	PATROON, afdichting, B-zijde, RVS; bevat 18a-18e	1
18a†		. PATROON LICHAAM	1
18b	117491	. VEER	1
18c*†		. AFDICHTSET; zie Blz. 41	1
18d*	248130	. O-RING, patroon lichaam verpakt per 6	1
18e*	248128	. O-RING, zijafdichting; verpakt per 6	1
19		MENGKAMER, voor rond spuit patroon; zie **Pistolen voor rond spuit patroon** op pagina 37	1
		MENGKAMER, voor vlak spuit patroon zie **Pistolen voor vlak spuit patroon** op pagina 37	1
20	15C480	SLUITRING, gegolfd	1
21‡*	248132	O-RING; verpakt per 6	1
22	119626	GELUIDDEMPER	1
23‡*	248131	O-RING; verpakt per 6	1
24‡*★	246354	O-RING; verpakt per 6	1
25‡	100846	NIPPEL, smeer-	1
26‡	246731	KEERKLEP, A-zijde; bevat 26a-26g	1
	246352	KEERKLEP, B-zijde; bevat 26a-26g	1
26a‡†		. HUIS	1
26b‡†	15B214	. SCHROEF; 5/16-18 x 1/2 inch (13 mm)	1
26c‡	257420	. KOGEL, carbide; verpakt per 10	1
26d‡		. ZEEF; zie pagina 38	1
26e‡	117490	. VEER	1
26f‡*	248133	. O-RING, keerklepoppervlak; verpakt per 6	1
26g‡*	248129	. O-RING, keerklephuis; verpakt per 6	1
27‡	116550	RING, borg	1
28★	15B205	VERGRENDELSTAAF	1
29	203953	SCHROEF; 10-24 x 10 mm	1
30★	114070	SPRING	1
31	117485	SPRING	1
32	15B202	BUISJE, van luchtklep	1
33	100721	BUISPLUG; 1/4-18 npt; alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	1
35	117509	SNELKOPPELING, uitwendig, lucht 1/4 npt(m); alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	1
36▲	222385	KAART, waarschuwings-; niet afgebeeld	1
37‡	15B689	DOP, vetnippel	1
39	FTxxxx	TIP, vlak; zie **Platte tipsets**, pagina 38	1
40*	246360	O-RING; PTFE; alleen modellen voor platte tips; verpakt per 3; Zie **Pistolen voor vlak spuit patroon** op pagina 37	1
43	117661	HANDBOOR; met dubbele omkeerbare boorkoppen; zie **Bijgeleverd gereedschap** op pagina 36	1
46	117792	VETPISTOOL; niet afgebeeld	1
47	117510	KOPPELING, luchtleidings-	1
49	15B772	SLANG, lucht-; 1/4 npsm (fbe); 18 inch (0,46 m)	1
50	112307	BOCHT, mannelijk-vrouwelijk; 1/8 npt (m x f); alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	2
51	15B565	KLEP, kogel-; 1/4 npt (m x f); alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	1

Zie **Detailtekeningen** op pagina 36 voor extra onderdelen.

* *Deze onderdelen zijn alleen verkrijgbaar in reparatiesets. Voor de keuze van de juiste set zie pagina 38.*

† *Deze onderdelen zijn niet afzonderlijk leverbaar.*

‡ *Zit in de Vervangingsset voorkant, nr. 246361.*

★ *Zit in de Veiligheidsvergrendeling nr. 248064 (bevat 1 exemplaar van onderdeel 24).*

▲ *Vervangende Gevaar- en Waarschuwingslabels, aanduidingen en kaartjes zijn gratis verkrijgbaar.*

◆ *Zit in de Spatwerktipset 248414 (zie pagina 36).*

Ref. nr.	Onderdee lnr.	Omschrijving	Aantal
52	15B817	SPOELVERDEELSTUK, van pistool; alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	1
53	117642	MOERSLEUTEL, zeskant-; 5/16	1
54	118575	SCHROEVENDRAAIER; 1/8 blad	1
55▲	172479	PLAATJE, waarschuwings-; niet afgebeeld	1
56▲	15D235	PLAATJE, instructie-; niet afgebeeld	1
57	117773	SMEERPATROON; 3 oz; niet afgebeeld; Veiligheidsblad (MSDS) verkrijgbaar bij www.graco.com	1

Ref. nr.	Onderdee lnr.	Omschrijving	Aantal
58◆	15D972	TIPHOUDER; alleen voor spatwerkpistolen	1
59◆	15D971	TIP; alleen voor spatwerkpistolen	1
60◆	248019	AFDICHTING, verpakt per 5; alleen voor spatwerkpistolen.	1
61❖	15F240	ADAPTER, voor holle scheidingswanden	1
62❖	15F854	PAKKING, tip-; holle scheidingswand	1
63❖	15F241	KAP, lucht-; holle scheidingswand	1
64❖	FTM979	TIP, vlak; holle scheidingswand	1

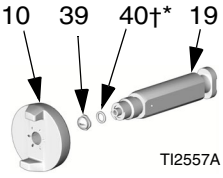
▲ *Vervangende Gevaar- en Waarschuwingslabels, aanduidingen en kaartjes zijn gratis verkrijgbaar.*

◆ *zit in Spatwerktipset, nr. 248414.*

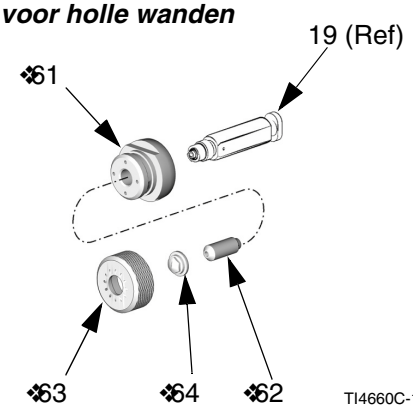
❖ *zit in de Schuimset voor holle scheidingswanden, nr. 249421.*

Detailtekeningen

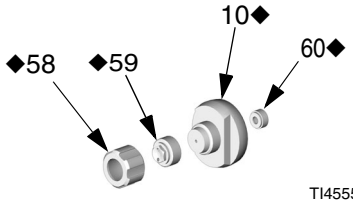
Detail vlak spuit patroon



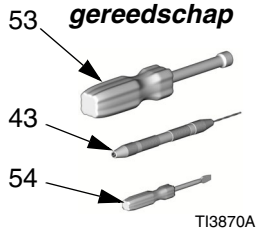
Detail vlak spuit patroon schuim voor holle wanden



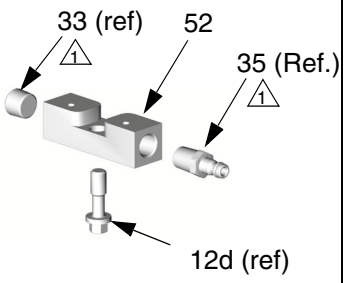
Detail spatwerk



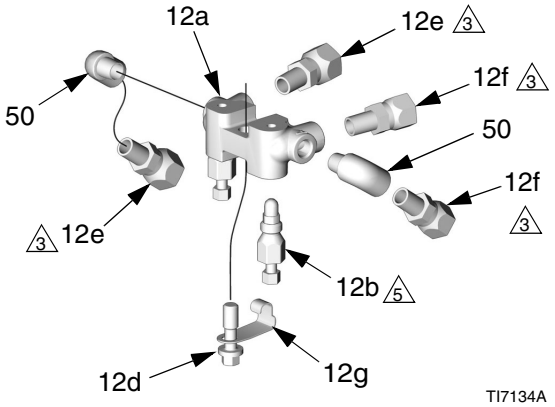
Bijgeleverd gereedschap



Detail spoelverdeelstuk



Detail materiaalverdeelstuk voor 4 slangen



1 Aandraaien met 14–15 N•m

3 Aandraaien met 26,6–27,7 N•m

5 Aandraaien met 43–54 N•m

Mengkamersets

Pistolen voor rond spuit patroon

Mengkamerset (inclusief reinigingsboren)	Maat spuitopening	Maat reinigings-boor spuito-pening, mm	Maat v. impact-ingangskanaal	Maat reinigingsboor voor impact-ingangskanaal, mm	Maat verz-inking	Maat reinigings-boor verz-inking, mm
AR2020	0,042	#58; 1,00	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AR2929	0,052	#55; 1,30	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AR3737	0,052	#55; 1,30	0,037	#63; 0,94	N.v.t.	N.v.t.
AR4242	0,060	#53; 1,50	0,042	#58; 1,00	N.v.t.	N.v.t.
AR5252	0,070	#50; 1,75	0,052	#55; 1,30	N.v.t.	N.v.t.
AR6060	0,086	#44; 2,15	0,060	#53; 1,50	N.v.t.	N.v.t.
AR7070	0,094	3/32; 2,35	0,070	#50; 1,75	N.v.t.	N.v.t.
AR8686	0,116	#32; 2,90	0,086	#44; 2,15	N.v.t.	N.v.t.

Pistolen voor vlak spuit patroon

Mengkamer-set (inclus-ief reinigings-boren en O-ring)	Ref. nr. 40†, O-ring	Maat spuit-opening	Maat reinigings-boor spuito-pening, mm	Maat v. impact-ingangskanaal	Maat reinigingsboor voor impact-ingangskanaal, mm	Maat verz-inking	Maat reinigings-boor verzinking, mm
AF2020	246360	0,094	2,35	0,020	#76; 0,50	0,060	#53; 1,50
AF2929	246360	0,094	2,35	0,029	#69; 0,70	0,060	#53; 1,50
AF4242	246360	0,094	2,35	0,042	#58; 1,00	N.v.t.	N.v.t.
AF5252	246360	0,094	2,35	0,052	#55; 1,30	N.v.t.	N.v.t.

† *Alleen beschikbaar in mengkamersets voor vlak spuit patroon en in de Meervoudige set 246360.*

Nummerschema mengkamers

Voorbeeld: AR4242:

AR	42	42
AR=Luchtreiniging rond spuit patroon AF=Luchtreiniging vlak spuit patroon	A maat spuitmond (0,042 inch, 1,07 mm)	B maat spuitmond (0,042 inch , 1,07 mm)

Platte tipsets

Ref. nr. 39, platte spuittip	Patroon grootte, mm
FT0424	Lage stroming, 03-254
FT0438	middelgroot debiet, 203-254
FT0624	Lage debiet, 305-356
FT0638	middelgroot debiet, 305-356
FT0838	middelgroot debiet, 406-457
FT0848	Hoge debiet, 406-457

Nummerschema platte tips

Voorbeeld: FT0848.

FT	08	48
FT= Platte tip	x2=patroonlengte (8x2=16 inch)	Equivalente diameter spuitmond (0,048 inch, 1,22 mm)

Pistoolreparatiesets

Lees de tabel van links naar rechts en van boven naar beneden om te zien welke aantallen in de sets zitten.

Ref. nr.	Voorraad verpakkingen O-ringen (aantal)	246347 Set O-ringen voor zijafdichtingspatroon	246348 Zijafdichtingenset	246351 Set O-ringen voor keerklep	246355 Complete set O-ringen
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

Filterzeven voor keerkleppen

In elke set zitten 10 filterzeven.

Het standaardfilter voor de pistolen is 80 mesh.

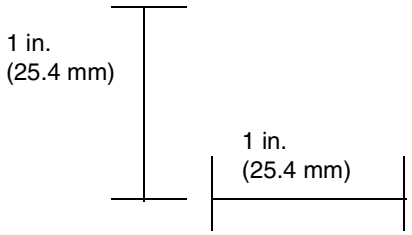
0,015 inch, 375 micron (40 mesh)

0,010 inch, 238 micron (60 mesh)

0,007 inch, 175 micron (80 mesh)

Sets reinigingsboren

Voor het reinigen van kanalen en spuitopeningen. Illustraties dienen ter vergelijking van de diameter. De werkelijke lengte kan verschillen.



Niet alle maten zijn van toepassing voor uw pistool.

Nr. v.d. set	Aant. in set	Maat reinigingsboor		Afbeelding
		Nominaal	mm	
249115	6	1/8	3,18	
246623	3	#32	2,90	
246810	3	7/64	2,77	
246813	3	#39	2,51	
246624	3	3/32	2,39	
246812	3	#43	2,26	
246625	3	#44	2,18	
248639	6	2.15 mm	2,15	
249114	6	#45	2,08	
246811	3	2 mm	2,00	
246626	6	#50	1,78	
249113	6	#52	1,63	
248893	6	1/16	1,59	
246627	6	#53	1,52	
249112	6	1.45 mm	1,45	
246809	6	#54	1,40	
246628	6	#55	1,32	
249764	6	1.20 mm	1,20	
246814	6	#56	1,18	

Nr. v.d. set	Aant. in set	Maat reinigingsboor		Afbeelding
		Nominaal	mm	
246629	6	#58	1,07	
246808	6	#60	1,02	
248640	6	#61	0,99	
248618	6	#63	0,94	
248891	6	#66	0,84	
246807	6	#67	0,81	
246630	6	#69	0,74	
248892	6	#70	0,71	
246815	6	#73	0,61	
276984	6	#74	0,57	
246631	6	#76	0,51	
246816	6	#77	0,46	
246817	6	#81	0,33	

Boorkitten

119386

Kit includes 20 cleanout drill bits ranging in sizes of #61 through #80

Reinigingsboren voor pistolen met luchtreiniging

248969

Een set bevat alle 5 de reinigingsboren met extra grote lengte, die nodig zijn om de luchtkanalen te reinigen van een pistool met luchtreiniging, evenals het materiaalhuis. Zie **Kanalen reinigen** op bladzijde 21.

Toebehoren

Mengkamersets, breed spuit patroon

Sets zijn inclusief mengkamer en reinigingsboren. Voor het spuiten van grotere patronen dan met standaardmengkamers.

Nr. v.d. set	Patroondiameter op 610 mm van het werkstuk inch (mm)	Equivalente stroom als bij mengkamergrootte	Maat reinigingsboor spuitopening mm *	Maat reinigingsboor voor impact-ingangskanaal, mm *
AW2222	8 (203.2)	n.v.t.	1,20	#74; 0,56)
AW2828	15 (381.0)	Ref. AR2929	1/16; 1,59	#70; 0,71)
AW3333	15 (381.0)	Ref. AR3737	#53; 1,52	#66; 0,84)
AW3939	16 (406.4)	Ref. AR4242	#50; 1,78	#61; 0,99)
AW4646	18 (457.2)	Ref. AR5252	0,085; 2,15	#56; 1,17)
AW5757	18 (457.2)	Ref. AR6060	#42; 2,26	1.45 mm; 1,45)
AW6464	22 (563.9)	Ref. AR7070	7/64; 2,77	#52; 1,63)
AW8282	24 (609.6)	Ref. AR8686	1/8; 3,18	#45; 2,08)

Sets voor roestvaststalen zijafdichting

Sets bevatten een pakking-O-ring voor elke roestvaststalen afdichting.

Nr. v.d. set	Omschrijving	Aant. afdichtingen per set
246348	AFDICHTSET, roestvast staal	2
277299	AFDICHTSET, roestvast staal	50

Polycarballoy zijafdichtingset

Sets bevatten een pakking-O-ring voor elke polycarballoy afdichting. De optionele slijtvaste, niet-metalen polycarballoy afdichtingen zijn bedoeld voor speciale spuitmaterialen.

Nr. v.d. set	Omschrijving	Aant. afdichtingen per set
249990	AFDICHTSET, Polycarballoy	2
277298	AFDICHTSET, Polycarballoy	50

Verlengtipsets

De sets bestaan uit een verlenging, afdichting voor platte en ronde tip, reinigingsboor en instructies.

Vereist 248020 Luchtkapset voor verlengtip (afzonderlijk te bestellen).

Nr. v.d. set	Gatdiameter x lengte, mm	Aanbevolen mengkamers	Spuitafstand, m *	Patroondiameter, mm*
248010	1,06 x 12,7	AR2020/AF2929	4,57	254
248011	1,32 x 12,7	AR2929/AF2929	3,66	254
248012	1,52 x 12,7	AR4242/AF4242	3,66	305
248013	1,78 x 12,7	AR5252/AF5252	2,44	508
248014	1,06 x 25,4	AR2020/AF2929	4,57	254
248015	1,32 x 25,4	AR2929/AF2929	3,66	203
248016	1,52 x 25,4	AR4242/AF4242	3,66	203
248017	1,78 x 25,4	AR5252/AF5252	2,44	203

* Gemeten bij minder dan 203 mm verlaging van het midden van de stroom, en bij 8,4 MPa (84 bar) statische druk.

Afdichtingssets voor verlengtips

Een set bevat 5 afdichtingen.

Nr. v.d. set	Omschrijving
248018	Afdichtingsset voor platte verlengtip
248019	Afdichtingsset voor ronde verlengtip

Luchtkapset voor verlengtip

248020

Bevat een luchtkap voor gebruik met verlengtipsets 248010-248017.

Set voor holle scheidingswanden, bij vlak spuit patroon

249421

Voor het spuiten met veel materiaal en vlakke patronen Alleen voor gebruik met vlakke mengkamers: AF2929, AF4242, AF5252. Bevat verloopdelen en reinigingsgereedschap.

- Mengkamer voor vlak spuit patroon niet inbegrepen. Afzonderlijk te bestellen.
- Optioneel is tip FTM762 verkrijgbaar voor lagere stroom en een kleiner patroon.

Slangverloopsets

246944

Om een pistool van ander merk dan Graco aan te sluiten op een verwarmde slang van Graco.

248029

Om een Fusion-pistool van Graco aan te sluiten op de slangenset van een D-pistool van een ander merk dan Graco.

246945

Om een Fusion-pistool van Graco aan te sluiten op een verwarmde slang van een ander merk dan Graco.

Conversieset voor spatwerk

248414

Voor conversie van een Fusion-pistool met luchtreiniging voor het spuiten met alleen ronde patronen, grote druppeltjes en weinig spuitverlies. Bevat luchtkap, tip, klemring, afdichting en reinigingsboren.

Gietsett

248528

Voor conversie van een pistool met luchtreiniging (air purge) voor schenktoepassingen. Bevat spuitmond, afdichtingen, leidingen en reinigingsboren.

Pistoolumhulling

244914 Omhullingen

Houdt het pistool schoon bij het spuiten. Verpakking 10 stuks.

Smeermiddel voor pistoolrevisie

248279, 113 gram [10]

Waterafstotend smeermiddel met hoge adhesie, op lithiumbasis. Veiligheidsblad (MSDS) verkrijgbaar bij www.graco.com.

Vetpatroon voor buitengebruikstellen van het pistool

248280 Patroon, 3 oz [10]

Het speciaal ontworpen vet met lage viscositeit stroomt gemakkelijk door de kanalen van de pistolen, om zo te voorkomen dat het tweecomponentenmateriaal vastkoekt, zodat de kanalen proper blijven. Zie pagina 14.

Spoelverdeelstuk

15B817 Verdeelstukblok

Zie ref.nr. 52, blz. 34.

Blik oplosmiddelreservoir

248139; Bevat 0,95 liter oplosmiddel

Compleet met 15B817 Spoelverdeelstuk, om het pistool te spoelen met oplosmiddel. Is draagbaar voor spoelen op locatie. Zie handleiding 309963.

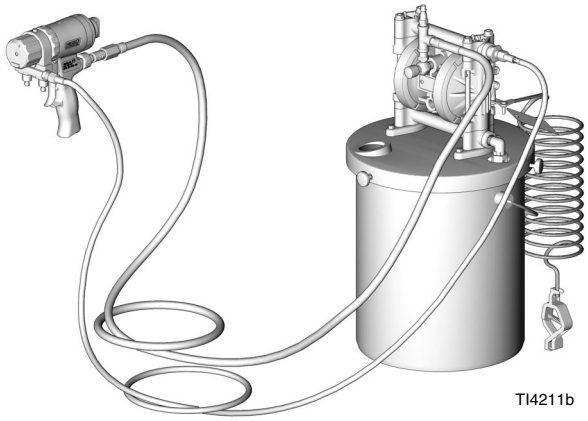


TI4165a

Jerrycan oplosmiddel

248229 Emmer van 19 liter

Inclusief spoelverdeelstuk afzonderlijke A- en B-afsluiters, en luchtregelaar. Zie handleiding 309963.

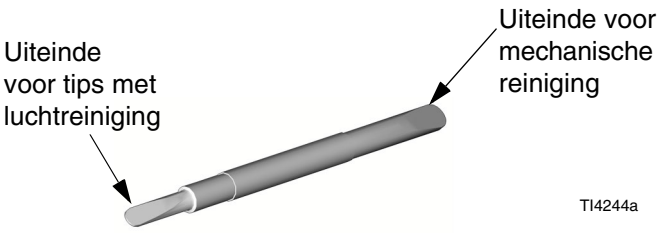


TI4211b

Reinigingsgereedschap voor tips

15D234

Ontworpen om te passen op de interne kromming en vlakke stipsleuven van de CeramTip.



Reinigingskit pistol

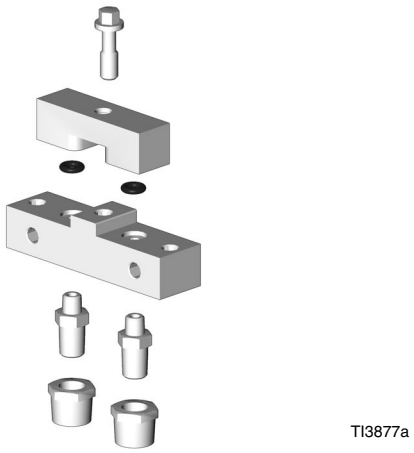
15D546

Kit bevat 11 werktuigen en borstels om het pistool te reinigen.

Circulatieverdeelstuk

246362

Aan te sluiten op materiaalverdeelstuk van het pistool om voorverwarming van de slang mogelijk te maken. Zie handleiding 309818.



Technische gegevens

Categorie	Gegevens
Maximum materiaalwerkdruk	24,5 MPa (245 bar)
Minimum luchtinlaatdruk	0,56 MPa (5,6 bar)
Maximum luchtinlaatdruk	0,9 MPa (9 bar)
Bereik lucht debiet	Zie onderstaand schema.
Nominaal debiet van pistolen voor rond spuit patroon	Zie de tabel op blz. 3.
Nominaal debiet van pistolen voor vlak spuit patroon	Zie de tabel op blz. 6.
Maximale materiaaltemperatuur	94° C
Afmetingen luchtinlaat	1/4 npt nippel voor snelkoppeling
A-component (isocyanaat) inlaatmaat	-5 JIC; 1/2-20 UNF
B-component (hars) inlaatmaat	-6 JIC; 9/16-18 UNF
Geluidsdruk	81,1 dB(A), met AR5252 bij 0,7 MPa (7 bar)
Geluidsdruk gemeten conform ISO 9416-2.	91,0 dB(A), met AR5252 bij 10,7 MPa (7 bar)
Afmetingen	191 x 206 x 84 mm
Gewicht	1,1 kg
Bevochtigde onderdelen	Aluminium, roestvast staal, koolstofstaal, carbide, chemisch bestendige O-ringen

Alle andere merknamen of merken worden gebruikt ter identificatie en zijn handelsmerken van de respectievelijke eigenaren.

Luchthoeveelheid in scfm (m^3/min)

Luchtdruk (bij losgelaten trekker)	**Maten mengkamer**							
MPa (bar)	**AR2020**	**AR2929**	**AR3737**	**AR4242**	**AR5252**	**AR6060**	**AR7070**	**AR8686**
0,56 (5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
0,7 (7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)	8,8 (0,246)
10,9 (9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)	11,3 (0,316)

Standaard Graco-garantie

Graco garandeert dat alle door Graco vervaardigde apparatuur en waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop door een erkende Graco-leverancier voor gebruik door de oorspronkelijke koper, vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide, of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie geldt alleen indien de apparatuur is geïnstalleerd, gebruikt en onderhouden in overeenstemming met de door Graco schriftelijk verstrekte aanbevelingen.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijpend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer opdat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer begrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

Gracos enige verplichting en de enige verhaalsmogelijkheid van de koper in geval van een inbreuk op de garantie is hetgeen hierboven is beschreven. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalsmogelijkheid (daarin medebegrepen, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgverliezen dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze onderdelen die door Graco geleverd, maar niet vervaardigd zijn (zoals elektromotoren, schakelaars, slangen, etc.), zijn onderworpen aan de garantie, indien verleend, van de fabrikant ervan. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco zulke apparatuur heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen op deze wijze verkocht, ongeacht of die ontstaat door inbreuk op een contract, inbreuk op garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.
Phone: 612-623-6921 **or Toll Free:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

For patent information, see www.graco.com/patents.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 309550

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2002, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.
www.graco.com
Revised August 2014